

அறிவித்தல்

கிராமிய வீடமைப்பு மற்றும் நிர்மாணத்துறை மற்றும் கட்டிடப் பொருட்கள் கைத்தொழில் மேம்பாட்டு இராஜாங்க அமைச்சு

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் திணைக்களத்தின் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை (PL 3) வகுதிக்கு
(திறந்த) ஆட்சேர்ப்புச் செய்வதற்கான விண்ணப்பங்களைக் கோரல் - 2022

1. அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் திணைக்களத்தின் பின்வரும் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளில் காணப்படுகின்ற வெற்றிடங்களை நிரப்புவதற்காக அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் திணைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் இலங்கைப் பிரசுசுகளிடமிருந்து விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.

2. அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் திணைக்களத்தின் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளில் காணப்படுகின்ற வெற்றிடங்கள் பின்வரும் அட்டவணையில் காட்டப்படுகின்றன.

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	வெற்றிடங்களின் எண்ணிக்கை
அலுமினியம் பொருத்துனர் (Aluminum Fabricator)	01
கோர் செய்பவர் (Core maker)	01
மின்னிணைப்பாளர் (Electric Motor Winding)	01
மின்னியல் உலோகம் பூசுபவர் (Electroplater)	01
உலோக பொருத்துனர் (Metal Processor)	06
கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர் (Heavy Vehical Operator)	03
குளிரூட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர் (Refrigeration and air Condition Operator)	01
காய்ச்சி இணைப்பவர் (Welder)	03
பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர் (Furnceman)	02
அச்ச வார்ப்பவர் (Molder)	01
மொத்தம்	20

3.0 சம்பள அளவுத்திட்டம்.-

3.1 சம்பளக் குறியீட்டு இல. : PL 3 - 2016

3.2 சம்பள அளவுத்திட்டம் : ரூபா 25,790 - 10 x 270 - 10 x 300 - 10 x 330 - 12 x 350 - ரூபா 38,990.00

3.3 ஆரம்ப சம்பளப்படி -

தரம்	ஆரம்ப சம்பளப் படிநிலை	அடிப்படைச் சம்பளம் (ரூ.)
III	படிநிலை 01	ரூபா 25,790
II	படிநிலை 12	ரூபா 28,790
I	படிநிலை 22	ரூபா 31,820
விசேட	படிநிலை 32	ரூபா 35,140

* அரசாங்கத் தொழிற்சாலையில் காணப்படும் C, CE மற்றும் J வகுப்புகளின் வாகனங்களை இயக்குவதற்கான அனுமதிப்பத்திரங்களுடன் அவ் வகுப்புகளுக்குரிய வாகனங்களை இயக்குவதற்காக ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும் கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்களுக்கு மட்டும் அச் சம்பள அளவுத்திட்டத்தில் 4 ஆவது அடிப்படைச் சம்பளத்தை அமைப்பதற்கு நடவடிக்கைகள் மேற்கொள்ளப்படும்.

4.0 பதவியின்/பதவிகளின் தன்மை.- நிரந்தரமானதும் ஓய்வூதியம் உரித்துடையதுமாகும். (ஓய்வூதிய முறை தொடர்பாக அரசாங்கத்தினால் முன்னெடுக்கப்படும் நடவடிக்கைகளுக்கு கட்டுப்படுத்தல் வேண்டும்.)

5.0 ஆட்சேர்ப்புச் செய்யும் தரம் : தரம் III

6.0 மொழிமூலம் : சிங்களம் மற்றும் தமிழ்

7.0 வழங்கப்படும் கடமைகளும் பொறுப்புகளும் :-

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகளும் பொறுப்புகளும்
அலுமினியம் பொருத்துநர்	அலுமினிய பாகங்களை இணைப்பதற்கான செயற்பாடுகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அதற்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகளும் பொறுப்புகளும்
கோர் செய்பவர்	உருக்கி வார்ப்பு செய்கையில் அவசியமான சகல முறைகளிலும் கோர் தயாரிப்பினை செய்தல், அவ்வாறு உருக்கி செய்யப்படும் தயாரிப்புகளுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
மின்னிணைப்பாளர்	மின் மோட்டார்களின் சகல இலத்திரனியல் புதுப்பித்தல் செயற்பாடுகளையும் மேற்கொள்ளல், ஆமேச்சர் சுற்று செயற்பாடுகள் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
மின்னியல் உலோகம் பூசுபவர்	இலத்திரனியல் உலோக பூச்சுகளுக்குத் தேவையான பகுதிகளை தயாரித்தலும், வெண் இரும்பு பித்தளைப் பொருட்களை மெருகூட்டல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
உலோக பொருத்துநர்	வைத்தியசாலைகளுக்கான உபகரணங்களைத் தயாரித்தல், தகடுகளைப் பயன்படுத்தி படிவங்களைத் தயாரித்தல், தகடுகளில் எழுத்துக்கள் வெட்டுதல், நிற்ப்பூச்சுகளை பூசும் செயற்பாடுகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்	கனரக வாகனங்களை இயங்க வைத்தல் மற்றும் அவ் வாகனங்களில் எளிய வேலைகளை செய்தல்.
குளிரூட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர்	சகல வகையான வளிச் சீராக்கிகளின் சேவைகளை செய்தல், புதுப்பித்தல் நடவடிக்கைகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அச் செயற்பாடுகளுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
காய்ச்சி இணைப்பவர்	கேம், இலத்திரனியல், Tig மற்றும் Mig இயந்திரங்களை பயன்படுத்தி சகல இணைப்பு நடவடிக்கைகளையும் (பித்தளை, அலுமினியம், இரும்பு, கலப்பு பொருட்கள் மற்றும் வெண் இரும்பு பூசும் நடவடிக்கைகள்) இப் பணிகளுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர்	உருக்கும் போது அவசியமான அடுப்புகளை செயற்படுத்தல், அடுப்புகளைப் புதுப்பித்தல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.
அச்சு வார்ப்பவர்	உருக்குவதற்குத் தேவையான உருக்கு அச்சுகளை தயாரிப்பதற்காக அவற்றைத் தயார்படுத்தல், உருக்கும் செயற்பாடுகளை மேற்கொள்ளல் மற்றும் அவற்றுக்கான மதிப்பீட்டு விபரங்களை வழங்குதல்.

8.0 இந்நியமனம் மூன்று வருட தகுதிகாண்கால அடிப்படையிலானது. நியமன அதிகாரியினால் தீர்மானிக்கப்படும் ஏதேனும் விசேட காரணங்களின் அடிப்படையில் அக்காலத்தை நீடிப்பதற்கு அல்லது நியமனத்தை முடிவுறுத்துவதற்கு நியமன அதிகாரிக்கு அதிகாரம் உண்டு.

9.0 தகைமைகள் :

I. கல்வித் தகைமைகள் : கல்விப் பொதுத் தராதர சாதாரண தரப் பரீட்சையில் இரண்டு அமர்வுகளுக்கு மேற்படாது இரண்டு திறமைச் சித்திகளுடன் 06 பாடங்களில் சித்தியடைந்திருத்தல் வேண்டும்.

குறிப்பு :- அரசாங்க நிர்வாக சுற்றறிக்கை 28/2016 ஆம் இலக்கத்தின்படி குறைக்கான NVQ 03 அல்லது NVQ 04 ஆம் மட்டத்தில் நிபுணத்துவம் பெற்றிருப்பின் இலக்கம் I இன்கீழ் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கல்வித் தகைமைகள் உரித்தாகாது.

II. தொழிற் தகைமைகள் : ஒவ்வொரு பதவியினதும் கடமைகளுக்கும் பொறுப்புகளுக்குமான மூன்றாம் நிலைக்கல்வி, தொழிற்சல்வி ஆணைக்குழுவினால் தீர்மானிக்கப்பட்டுள்ளவாறு தேசிய தொழில்சார் திறன்களில் (NVQ 04) நான்காம் மட்டத்திற்கு குறையாத நிபுணத்துவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் திணைக்களம் ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதிக்கு (திறந்த) அடிப்படையில் ஆட்சேர்ப்புச் செய்வதற்கான தொழில்சார் தகைமைகள்

தொடரிலக்கம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
1.	அலுமினியம் பொருத்துநர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
2.	கோர் செய்பவர்	<p>I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்பக் கல்லூரியில் ஆசக் குறைந்தது ஓராண்டுப் பாடநெறியைப் பயின்று சித்தியடைந்து பெற்றுக்கொள்ளப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் பின்வரும் தொழில்சார் நிபுணத்துவம் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழ்களை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. விசேட வேலைகளுக்குப் பொருத்தமான கோர் காய்ச்சி இணைப்பு அல்லது அச்ச வார்ப்புச் செய்தல் தொடர்பாக திட்டமிடும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பல்வகையான அளவுகளில் மணல் கோர் மற்றும் வடிவங்களுக்காக காற்றோட்டம் மற்றும் பேக்கின் முறைகள் தொடர்பான அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. கோர் மண் மணல் கலப்பினை தயாரித்து ரேம் செய்து ரேன்போஸ் செய்து காற்றோட்டத்தை விடுத்தும் ட்ரேஸ் கோர் தயாரித்து கோர் பெட்டியொன்றை தயாரித்தல்.</p> <p>V. ஓயில் சேன்ட் கலப்பினை தயாரித்தல் மற்றும் அதனூடாக கோர் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. பெரஸ், நிபெரஸ் விசேட வேலைக்காக காய்ந்த, கிரீன்ட் மற்றும் லோம் வகையின் கோரினைத் தயாரிப்பதற்குத் தேவையான மண் கலவையை நியம விகிதாசாரத்தில் கலத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. லோம் சேன்ட் ஊடாக குழாய் கோரினைத் தயாரித்தல் மற்றும் அதே மாதிரியில் துணைக்கோர் பெட்டியின் மீது அல்லது டெம்ப்லேட் உதவியுடன் கோரினைத் தயாரித்தல் வேண்டும்.</p> <p>VIII. மோல்ட் தயாரித்தல் தொடர்பான அறிவு மற்றும் நிபுணத்துவத்தில் சிறந்த மட்டத்தில் இருத்தல் வேண்டும்.</p>
3.	மின்னிணைப்பாளர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.

தொடரிலக்கம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
4.	மின்னியல் உலோகம் பூசநர்	<p>I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனம் ஒன்றில் ஆகக் குறைந்தது ஓராண்டு பாடநெறியைப் பயின்று சித்தியடைந்து பெறப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. மின்னியல் உலோகம் பூசுவதற்கு முன்னர் சுத்திகரிப்பு செய்யும் பாத் இணைத்தயாரிக்க பயன்படுத்தும் பல்வேறு சோல்ட் வகைகள் மற்றும் இரசாயனப்பொருட்களின் விகிதாசாரங்களை மிகத் தெளிவாக அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பயன்பாட்டிற்கு எடுக்கக்கூடிய எனோட் வகைகள் குறித்து நன்கு அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. நிகல் பிளேட் அல்லது குரோமியம் பிளேட்டிற்காக சுத்திகரிப்பு செய்யும் மற்றும் மின்னியல் உலோக பூசுக்கான பாத் இணைத்தயாரிக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. மூன்று பொலிஷின் மொப்ஸ் வகைகளைப் பயன்படுத்துவதற்கு நன்கு அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. பொலிஷின் துணிகள், பைபர் வயர் மோப்ஸ் மற்றும் எமரி வீல்கடன் பயன்படுத்தப்படும் பல்வேறு கொம்பவன்குகள் பற்றி நன்கு அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. வழங்கப்படும் தகட்டினை சரியான முறையின் படி பல்வேறு சுத்திகரிப்பு பாத் இணைப் பயன்படுத்தி சுத்திகரிப்பு செய்வதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். அதன் பின்னர் பரிசீலனை செய்து செயற்பாடு சரியாக உள்ளமையை உறுதிப்படுத்தல்.</p>
5.	உலோக பொருத்துநர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
6.	கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்	<p>I. கனரக வாகனங்களை இயக்குவது தொடர்பாக ஆகக் குறைந்தது பத்து (10) வருடங்கள் அங்கீகரிக்கப்பட்டதும் பதிவு செய்யப்பட்டதுமான நிறுவனமொன்றில் அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. கனரக வாகனங்களின் பராமரிப்பு தொடர்பாக அடிப்படை அறிவினைக் கொண்டிருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பிரயம் மூவர் ரெய்லரினை இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. கிறேன் இயந்திரத்தை இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. லொறி மற்றும் போக்லிப்டினை இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.</p>

தொடரிலக்கம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
7.	குளிநாட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
8.	காய்ச்சி இணைப்பவர்	NVQ நான்காம் மட்டத் தேர்ச்சியைப் பெற்றிருத்தல்.
9.	பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர்	<p>I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனம் ஒன்றில் ஆகக் குறைந்தது ஓராண்டுப் பாடநெறியைப் பயின்று சித்தியடைந்து பெறப்பட்ட சான்றிதழ் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் பிரிவுகளில் உள்ள பல்வேறு உலோக (எலோய்ஸ்) பகுதிகள் உடைதல் மற்றும் ஏனைய முறைகள் ஊடாக இனங்காணக்கூடிய ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. நன்பெரஸ் பர்னஸ், குருசிபல்ஸ், குருசிபல் அல்லாத, ஓயில் பயர்ட் பெனார்ஸ் மற்றும் கியூபோலா ஆகியவற்றை இயக்குவதற்கும் புதுப்பித்து பராமரிக்கும் செயற்பாடுகளை மேற்கொள்வதற்கான ஆற்றல் இருத்தல்.</p> <p>IV. கியூபோலாவிற்கும் பெனார்சிற்கும் இணையும் பிலோவர்ஸ், பெனார்ஸ், உயர்த்தல் மற்றும் மூலப்பொருட்கள் உள்ளடக்கும் உபகரணங்கள் மற்றும் பாரம் அளக்கும் அணைத்து இயந்திரங்களையும் இயக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. உருக்கப்பட்ட உலோகத்தின் வெப்பநிலையை அளவிடுதற்காக பைரோ மீட்டரைப் பயன்படுத்துவதற்கான அடிப்படை அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. பெரஸ்/ நிபெரஸ் இணை உருக்கும் போது பயன்படுத்தும் கியூபோலா/ அடுப்புகளில் டெப் செய்து பெறப்படும் உலோக திரவம் அல்லது எரிபொருள் மற்றும் வாயுவின் கலவை விகிதாசாரங்களின் படி வெளியேறும் புகையினை பரிசோதனை செய்கையில் உருகும் உலோகத்தின் வெப்பம் தொடர்பாக சிறந்த அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. உருக்கும் போது பயன்படுத்தப்படும் எரிபொருள் மற்றும் உலோகங்களுக்கிடையிலான விகிதாசாரங்கள் பற்றி அறிந்திருக்க வேண்டியதோடு, மிகவும் சிக்கனமான முறையில் விளைதிறன் மட்டங்கள் எவையென என்பதை அறிந்திருத்தல் வேண்டும்.</p>

தொடரிலக்கம்	அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
10.	அச்ச வார்ப்பவர்	<p>I. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்நுட்ப நிறுவனமொன்றில் ஆகக் குறைந்தது இரண்டு பாடநெறிகளைப் பயின்று பெற்றுக்கொண்ட சான்றிதழ் மற்றும் பின்வரும் தொழில்சார் நிபுணத்துவம் மற்றும் அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழ்களைச் சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p> <p>II. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் வார்ப்புகளுக்காக ஈர மண், உலர்ந்த மற்றும் லோம் ஆகிய கலவையின் பிணைப்பினை தீர்மானித்து குறித்த மூலப்பொருட்களுக்குப் பொருந்தும் விதத்தில் குறித்த வார்ப்புகளை பெற்றுக் கொள்வதற்கு அச்சுகளுக்கு மட்ட ஊசிகளைப் பயன்படுத்தும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>III. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் மூலங்களின் பல்வேறு கோர் வார்ப்பு அச்சினை சிறந்த முறையில் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>IV. லோம் மண் மூலம் பூ வடிவ வார்ப்பு அச்சுகளைத் தயாரிப்பதற்கான அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>V. தற்போது மூலப்பொருட்களைப் பயன்படுத்தி விசேட வேலைகளுக்காகவும் சாதாரண பயன்பாட்டிற்கு எடுத்துக் கொள்ளப்படும் மோல்டின் பெட்டி சட்டங்கள், உயர்த்திகள் மற்றும் சிட் சக்தியை தயாரித்து மேலும் விரிவாக்கி விளைதிறனான முறையில் பயன்படுத்துவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VI. உருக்கப்பட்ட உலோகத்தின் சாதாரண நிலையை பரிசோதனை செய்து அல் உலோகத்தை அச்சுகளுக்கு வார்ப்பு செய்வதற்கு பொருத்தமான சந்தர்ப்பத்தை தீர்மானித்து உதவியாளர்கள் மற்றும் லெடலினை இயக்குபவர்களை தயார்படுத்தி அச்ச வார்ப்பினை செய்வதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VII. பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் அச்ச வார்ப்புகளில் பயன்படுத்தும் சிலின் தொழில்நுட்பம் தொடர்பாக சிறந்த அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>VIII. கோர் தயாரித்தல் தொடர்பாக சிறந்த அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p>

III. அனுபவம் : அரசாங்க அல்லது தனியார் நிறுவனமொன்றில் குறித்த துறையில் இரண்டு வருட (02) அனுபவம் மேலதிகத் தகைமையாகக் கருதப்படும்.

IV. உடல்சார் தகைமைகள் : சகல விண்ணப்பதாரிகளும் இலங்கையில் எந்தவொரு பிரதேசத்திலும் சேவையாற்றுவதற்கும், பதவியின் கடமை பொறுப்புகளை நிறைவேற்றுவதற்கும் உடல், உள ஆரோக்கியத்துடன் இருத்தல் வேண்டும்.

V. ஏனையவை :

- I. இலங்கைப் பிரசையாக இருத்தல் வேண்டும் ;
- II. சிறந்த நன்னடத்தை உடையவராக இருத்தல் வேண்டும்;

III. பதவிக்கு ஆட்சேர்ப்புச் செய்வதற்கான சகல தகைமைகளையும் பூரணப்படுத்தியதாக கருதப்படுவது, விண்ணப்பப்படிவங்கள் கோரப்படும் அறிவித்தலில்/ வர்த்தமானியில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தினத்திற்கு எல்லா விதத்திலும் பூர்த்தி செய்யப்பட்டிருத்தல் மட்டுமே ஆகும்.

10. வயது.-

10.1 ஆகக் குறைந்த வயதெல்லை : 18 வயதுக்குக் குறையாது

10.2 ஆகக் கூடிய வயதெல்லை : 45 வயதுக்கு மேற்படாது.
(விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இறுதித் திகதியன்று)

11. ஆட்சேர்ப்பு செய்யும் முறை.- தொழில்சார் செயன்முறைப் பரீட்சையிலும் தேகாரோக்கிய மதிப்பீட்டு நேர்முகப் பரீட்சையிலும் பெற்றுக்கொள்ளப்படும் மொத்தப் புள்ளிகளில் திறமைகளின் ஒழுங்கு வரிசைப்படியும் காணப்படும் வெற்றிடங்களின் எண்ணிக்கைக்கு அமையவும் ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும்.

தொழில்சார் பரீட்சை - செயன்முறை பரீட்சை

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
விடய அறிவு	<p>1. அலுமினியம் பொருத்துநர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. யன்னலை தயாரித்து பொருத்துதல்.</p> <p>b. சுதவுகளைத் தயாரித்து பொருத்துதல்.</p> <p>c. அலுவலகம் மற்றும் விற்பனை அறைகள் எனப் பாகங்களாக வேறாக்கிப் பொருத்துதல்.</p> <p>d. பொருட்களை காட்சிப்படுத்துவதற்காக அலுமாரிகளைத் தயாரித்தல்.</p> <p>e. குளியலறைக்கான மறைப்புக்களைத் தயாரித்தல் மற்றும் பொருத்துதல்.</p> <p>f. கூரைத் தகடுகளை (Ceiling) தயாரித்து பொருத்துதல்.</p> <p>g. பல்வேறு அலுமினிய உருப்படிகளைத் தயாரித்தல்.</p> <p>h. ஏணிகளைத் தயாரித்தல்.</p> <p>i. படிக் கட்டுகளைத் தயாரித்தல்.</p> <p>j. சுதவுகள் மற்றும் வண்ணக் கண்ணாடிகளைப் பொருத்துதல்.</p>	01 மணித்தியாலம்	100	40

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
	<p>2. கோர் செய்பவர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. கோர் மண் மணல் கலவையை தயாரித்து ரேம் செய்து ரேம்போஸ் செய்து வென்ட் டெலிவரி மற்றும் டிரேஸ் கோர் தயார் செய்து கோர் பெட்டியொன்றை தயாரித்தல்.</p> <p>b. பெரஸ்/ நிற்பெரஸ் வேலைகளுக்குத் தேவையான கோர் மணற் பசை மற்றும் ட்ரசின் கலவையின் பிணைப்பை சரியாகப் பயன்படுத்தி கோர் மணற் கலவையைத் தயாரித்தல்.</p> <p>c. விசேட வேலைகள், சிக்கலான மற்றும் கோர் பலவற்றைக் கொண்ட வேலைகள் பெக்கின் பிளொக் இற்கான கோர் செட்டினை செய்யும் போது தேவையான பேர்க்கின் பிளொக் டெம்ளேட் மற்றும் கேஜஸ் இனைப் பயன்படுத்தி தயாரித்தல்.</p> <p>d. ஒயில் சேன்ட் கலவையைத் தயாரித்தல் மற்றும் அதன் மூலம் கோர் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>3. மின்னிணைப்பாளர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. மின்னியல் இயந்திரங்களின் வயர்களை மீள இணைத்தல்.</p> <p>b. மின்னியல் இயந்திரங்களில் ஏற்படக் கூடிய பழுதுகளை பரிசீலித்து இனங் காணும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>c. டிராம்ஸ்போமரை இணைத்தல் மற்றும் மீண்டும் இணைப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p>			

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
	<p>4. மின்னியல் உலோகம் பூசுநர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. சுத்தம் செய்யும் மற்றும் மின்னியல் உலோகத்தைப் பூசுவதற்கான பாதி இணைத் தயாரித்தல் வேண்டும்.</p> <p>b. வழங்கப்படும் தகட்டினை சரியான முறையில் பல்வேறு சுத்தப்படுத்தும் பாத்தினை பயன்படுத்தி சுத்தப்படுத்தல்.</p> <p>c. நிக்கல் அல்லது குரோமியம் தகடுத் துண்டுகளை பப் செய்து சுத்தப்படுத்தி மின்னியல் உலோகத்தைப் பூசி மெரு கூட்டல் வேண்டும்.</p> <p>5. உலோகம் பொருத்துநர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. உலோகங்களை வெட்டுவதற்கான அடையாளங்களை இடும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>b. உலோகம் பொருத்தப்பட்ட உலோகப் பகுதிகளை இணைத்தல் வேண்டும்.</p> <p>6. கனரக வாகனங்களை இயக்குபவர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. பயணிகள் பேருந்து ஒன்றை செலுத்துதல் வேண்டும்.</p> <p>b. பொருட்களைக் கொண்டு செல்லும் லொறியொன்றை செலுத்துதல் வேண்டும்.</p> <p>c. போர்க் லிப்ட் இயந்திரத்தை செயற்படுத்தும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>d. கனரக வாகனங்களின் பராமரிப்புத் தொடர்பான அடிப்படை அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.</p>			

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
	<p>7. குளிநூட்டி மற்றும் வளிச் சீராக்கி தொழில்நுட்பவியலாளர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகள் இரண்டில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. வின்டோஸ் மற்றும் ஸ்ப்லிட் வகை வளிச் சீராக்கிகளைப் பொருத்துதல்.</p> <p>b. வின்டோஸ் மற்றும் ஸ்ப்லிட் வகை வளிச் சீராக்கிகளைப் புதுப்பித்தல்.</p> <p>c. சென்ரல் வளிச் சீராக்கி முறைமையை செயற்படுத்தல் மற்றும் புதுப்பித்தல்.</p> <p>d. அதிகூடிய குளிநூட்டி முறைமையை செயற்படுத்தல் மற்றும் புதுப்பித்தல்.</p> <p>8. காய்ச்சி இணைப்பவர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகள் நான்கில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>NVQ நான்காம் மட்டம் ஆர்க் காய்ச்சி இணைப்பு</p> <p>a. ஓக்சி எசிட்லின் கேஸ் ஊடாக இரும்பினை வெட்டுதல்.</p> <p>b. பிளேட் அமைக்கும் ஆர்க் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல் (1G மற்றும் 1F)</p> <p>c. கிடைமட்டத்தை அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு மெனுவல் ஆர்க் முறைக்கு காய்ச்சி இணைத்தல் (3G)</p> <p>d. ஓவர்ஹெட் முறையில் இரும்புத் தகடு மெனுவல் ஆர்க் முறைக்கு காய்ச்சி இணைத்தல். (4G)</p> <p>e. சோல்டரின் மற்றும் பிறேசின் செய்தல்.</p>			

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
	<p>9. பெனார்ஸ் வேலை செய்பவர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. வழங்கப்படும் விபரக் குறிப்பின் படி அடுப்புகள்/கியூபோலாவ ஆகியவற்றை செயற்படுத்தலுக்கான உலோகப் பொருட்களின் நியம நிறையை இனங்கண்டு நிறையிட்டு அடுப்பு/ கியூபோலாவ ஆகியவற்றை உரிய முறையில் செயற்படுத்தல்.</p> <p>b. பெர்னஸ்/ நிற்பெர்னஸ் பிரிவுகளில் பயன்படுத்தும் பொது உலோக வகைகளை இனங்காணக்கூடியதோடு கியூபோலாவைப் பயன்படுத்தும் சரியான கோக்கிரேட்டை இனங்காணக் கூடியதாக இருத்தல்.</p> <p>c. பெர்னாஸ் இணைச் செயற்படுத்துவதற்கு ஆரம்பித்த பின்னர் அவசியமான உலோகப் பகுதிகளை சார்ஜ் செய்து உருக்கி கழிவுப் பொருட்களை அகற்றி திரவமாகிய உலோகத்தைப் பெற்று பெர்னர் இணைத் தம்மால் நிறுத்துவதற்கான ஆற்றல் இருப்பதோடு உதவியாளர்களைக் கொண்டு சிறந்த முறையில் அச்ச வார்ப்பினை பெற்றுக் கொள்ளக்கூடிய ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>d. கியூபோலாவிற்கும் பெர்னாஸ் இற்கும் இணைப்பாக காணப்படும் பிளோவர்ஸ், பெர்னாஸ், உயர்த்திகள் மற்றும் மூலப்பொருட்களை உள்ளடக்கும் உபகரணங்கள் மற்றும் எடையிடும் சகல இயந்திரங்களையும் இயக்குவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.</p> <p>e. பெர்னஸ் மற்றும் நிற்பெர்னஸ் பிரிவுகளில் உள்ள பல்வேறு உலோகப் (எலோய்ஸ்) பகுதிகள் உடைவதாலும் அல்லது ஏனைய முறைகள் ஊடாக இனங்காணக்கூடிய ஆற்றல் வேண்டும்.</p>			

விடயம்	விடயப்பரப்பு	காலம்	மொத்தப் புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
	<p>NVQ நான்காம் மட்டம் டிக் காய்ச்சி இணைப்பு</p> <p>a. ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் ஊடாக இரும் பிணை வெட்டுதல்.</p> <p>b. பிளேட் அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல்.</p> <p>c. கிடைமட்டத்தை அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல்.</p> <p>d. நிலைகுத்துமட்டத்தை அமைக்கும் போது இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல். (3G)</p> <p>e. ஓவர்ஹெட் முறையில் இரும்புத் தகடு ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறைக்கு காய்ச்சி இணைத்தல் (4G)</p> <p>f. அனைத்தையும் அமைக்கும் போது இரும்பு குழாய் ஒக்சி எசிட்லின் கேஸ் முறையில் காய்ச்சி இணைத்தல். (6G)</p> <p>10. அச்சு வார்ப்பவர்</p> <p>செயன்முறை பரீட்சையில் பின்வரும் விடயத் துறைகள் இரண்டில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <p>a. ஈர மண் அல்லது உலர்ந்த மண்ணைப் பயன்படுத்தி சிக்கலான பகுதிகள் மூன்று அல்லது இரண்டினை நடுத்தர அளவில் அச்சு வார்ப்பினை பெரஸ் அல்லது நிபெரஸ் வார்ப்பிற்காக தயார் செய்தல் வேண்டும். தயாரிக்கப்பட்ட அச்சினை வார்ப்பு பரிசோதனைக்கு திருப்திகரமான முறையில் பயன் படுத்தல் வேண்டும்.</p> <p>b. மூன்று அல்லது இரண்டு வார்ப்பு அச்சு ஒன்றினைத் தயாரிப்பதற்காக உலர் மண்ணை அல்லது ஈர மண்ணை தயார்படுத்திக் கொண்டு சிக்கலான அல்லது நடுத்தர அளவில் வார்ப்பு அச்சினை பெரஸ் அல்லது நிபெரஸ் உலோகங்களினால் தயாரித்தல். இவ் வார்ப்பு அச்சினை திருப்திகரமான முறையில் அச்சு வார்ப்பு பரிசோதனைக்கு உட்படுத்தல் வேண்டும்.</p>			

தேகாரோக்கியம் குறித்த மதிப்பீட்டுப் பரீட்சை

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் தலைப்புகள்	ஆகக்கூடிய புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கப்படும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக கல்வித் தகைமைகள்	20	* க. பொ. த. (உயர் தரப்) பரீட்சையில் பாடமொன்றுக்கு 04 புள்ளிகள் வீதம் 03 பாடங்களுக்கு 12 புள்ளிகளும்	12 புள்ளிகள்
		* அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனம் ஒன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத டிப்ளோமா அல்லது அதற்கும் மேலான தகைமை களைப் பெற்றவர்களுக்கு 04 புள்ளிகளும்	04 புள்ளிகள்
		* அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனம் ஒன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத அனுமதிக்கப்பட்ட மணித்தியாலங்களின் எண்ணிக்கையைப் பூர்த்தி செய்துள்ள சான்றிதழ் பாடநெறிக்காக 04 புள்ளிகள்	04 புள்ளிகள்
சேவை அனுபவம்	40	அங்கீகரிக்கப்பட்டதும் அரசினால் பதிவு செய்யப்பட்டதுமான நிறுவனம் ஒன்றில் குறித்த துறையில் சேவை அனுபவமானது (2 வருடங்கள்) 05 வருடங்களுக்கு மேற்படுகையில் ஒரு வருடத்திற்கு 08 புள்ளிகள் வீதம்	40 புள்ளிகள்
பயிற்சிப் பாடநெறிகளைப் பயின்றிருத்தல்	15	தகைமைகள் கோரப்படும் துறையில் 06 மாதங்களுக்கு குறையாத பயிற்சி பாடநெறிக்காக 10 புள்ளிகளும், இயந்திரவியல் பொறியியல் துறையில் ஏனைய பயிற்சிப் பாடநெறிகளுக்காக 05 புள்ளிகளும் வழங்கப்படும்	15 புள்ளிகள்
விடயப்பரப்பிற்கு அப்பாற்பட்ட செயற்பாடுகள்	20	விளையாட்டு சான்றிதழ்களுக்காக மாகாண மட்ட வெற்றிகளுக்கு 05 புள்ளிகளும்/முழு இலங்கை ரீதியான வெற்றிகளுக்காக 10 புள்ளிகளும் (ஒன்று அல்லது அதற்கு மேற்பட்ட எண்ணிக்கைகளுக்காக) பாடசாலை மாணவர் தலைவர் பதவிக்காக 05 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.	20 புள்ளிகள்
நேர்முகப் பரீட்சையில் காட்டப்படும் திறமை	05	நேர்முகப் பரீட்சையில் காட்டப்படும் திறமையின் படி புள்ளிகள் வழங்கப்படும்.	05 புள்ளிகள்
மொத்தம்		100	

குறிப்பு .- பதவிக்காகப் பெறப்பட்டுள்ள சேவை அனுபவங்கள் அங்கீகரிக்கப்படக்கூடிய சான்றிதழ் மூலம் உறுதிப்படுத்தல் வேண்டும். அத்தகைமைகள் விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இறுதித் திகதிக்கு செல்லுபடியானதாக இருத்தல் வேண்டும்.

12. விண்ணப்பங்களை பூர்த்தி செய்கையில் கவனமாக சரியான தகவல்களை வழங்குதல் வேண்டும். தகைமைகளை பரிசீலிக்கும் போது ஏதேனுமொருவர் தகைமையற்ற விண்ணப்பதாரி என தெரிவருமாயின் எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் அவரின் விண்ணப்பத்தை செல்லுபடியற்றதாகக் முடியும். விண்ணப்பதாரியினால் சமர்ப்பிக்கப்படும் தகவல் எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் போலியானது என அறியக் கிடைத்தால் அவரை அரச சேவையிலிருந்து நீக்க முடியும்.

13. **கையொப்பத்தை சான்றுப்படுத்தல்.**- விண்ணப்பப்படிவத்திலும், பரீட்சை அனுமதி அட்டையிலும் விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பம் சான்றுப்படுத்தப்படல் வேண்டும். ஏதேனும் நிறுவனத்தில் பரீட்சைக்கு விண்ணப்பத்தாரர் தமது கையொப்பத்தை நிறுவனத் தலைவர் அல்லது அவரினால் அதிகாரம் அளிக்கப்பட்ட உத்தியோகத்தர் ஒருவரிடமும், அவ்வாறு அல்லாத விண்ணப்பதாரிகள் தமது கையொப்பத்தை அரசாங்க பாடசாலை அதிபர், ஓய்வுபெற்ற உத்தியோகத்தர், கிராம அலுவலர் பிரிவின் கிராம அலுவலர், சமாதான நீதவான், சத்தியப்பிரமாண ஆணையாளர், சட்டத்தரணி, பகிரங்க நொத்தாரிசு

ஒருவர், முப்படையைச் சேர்ந்த அதிகார ஆணை பெற்ற உத்தியோகத்தர் ஒருவர், அரசாங்க அல்லது மாகாண அரசாங்க சேவையில் அல்லது நிரந்தர பதவிநிலை தரத்திலுள்ள உத்தியோகத்தர், பௌத்த விகாரையின் தலைமை பிக்கு ஒருவர் அல்லது ஏனைய மதங்களின் புனிதத் தலம் ஒன்றுக்குப் பொறுப்பாக உள்ள அல்லது மதகுருமார்களில் குறிப்பிடத்தக்க அந்தஸ்திலுள்ள ஒருவர் மூலம் சான்றுப்படுத்திக் கொள்ளுதல் வேண்டும். தற்போது அரசாங்க நிறுவனமொன்றில் சேவையாற்றும் விண்ணப்பதாரர்கள் தமது நிறுவனத் தலைவர் ஊடாக விண்ணப்பங்களை அனுப்புதல் வேண்டும்.

14. குறித்த மாதிரி படிவத்திற்கு அமைவாக விண்ணப்பத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும். அறிவித்தலில் காட்டப்பட்டுள்ள மாதிரி படிவத்திற்கு ஒத்திசைவாக அமையாத விண்ணப்பப்படிவங்கள், பூரணமற்ற நிலையில் காணப்படும் விண்ணப்பப் படிவங்கள் எந்தவொரு அறிவித்தலுமின்றி நிராகரிக்கப்படும்.

15. இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகைமைகளைக் கொண்டவர்கள் மாத்திரம் விண்ணப்பித்திருப்பார்கள் என்ற நியமத்தின் அடிப்படையில் உரிய தினத்தில் அல்லது அதற்கு முன்னர் விண்ணப்பங்களை அனுப்பியுள்ள சகல விண்ணப்பதாரர்களுக்கும் அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் திணைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தொழில்சார் செயல்முறை மற்றும் தேகாரோக்கியம் குறித்து மதிப்பீடு செய்யும் நேர்முகப் பரீட்சைக்கு அழைக்கப்படுவர். எவ்வாறாயினும் அவ்வாறு அழைக்கப்படும் விண்ணப்பதாரர்கள் இப்பதவிக்கான தகைமைகளைப் பூர்த்தி செய்துள்ளார் எனக் கருதுவதாக அமைய மாட்டாது. விண்ணப்பதாரர்கள் நேர்முகப் பரீட்சைக்கு அழைக்கப்பட்டு வர்த்தமானி அறிவித்தலுக்கு இணங்க தகைமைகள் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளனவா என்று பரிசீலிக்கும் சந்தர்ப்பத்தில் தேவையான தகைமைகள் இல்லை என தெரியவருமிடத்து பரீட்சார்த்த உரிமை இரத்துச் செய்யப்படும்.

16. பரீட்சார்த்தியின் அடையாளத்தை உறுதிப்படுத்துவதற்காக பின்வருவனவற்றில் ஏதேனும் ஒரு ஆவணத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.

- (i) ஆட்பதிவுத் திணைக்களத்தினால் வழங்கப்பட்ட செல்லுபடியாகும் தேசிய ஆளடையாள அட்டை;
- (ii) செல்லுபடியாகும் கடவுச்சீட்டு.

17. இங்கு குறிப்பிடப்படாத ஏதேனும் விடயங்கள் இருப்பின், அது தொடர்பில் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தீர்மானிக்கப்படும் அனைத்து விண்ணப்பதாரியும் இந்த வர்த்தமானப் பத்திரிகையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொதுவான சட்டதிட்டங்களுக்கு இணங்கச் செயற்படுவதற்கான கடப்பாட்டைக் கொண்டுள்ளனர்.

18. விண்ணப்பிக்கும் முறை.- சகல விபரங்களும் உள்ளடக்கப்பட்டு இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தலில் காட்டப்படும் மாதிரி விண்ணப்பப் படிவத்திற்குமைய பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பப்படிவமானது கல்வித் தகைமைகள், தொழிற் தகைமைகள் மற்றும் சேவை அனுபவம் ஆகியவற்றை சான்றுப்படுத்தும் சான்றிதழ்களின் பிரதிகளுடன் 2022.04.18 ஆந் திகதி அல்லது அதற்கு முன்னர் கிடைக்கக்கூடியதாக “பணிப்பாளர் நாயகம், அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் திணைக்களம், கொலன்னாவை வீதி, கொலன்னாவை” என்ற முகவரிக்கு பதிவுத் தபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும். விண்ணப்பத்தை இட்டு அனுப்பும் கடித உறையின் இடது பக்க மேல் மூலையில் “ஆரம்ப மட்டத் தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் தரம் III இற்கான (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பு - 2022” எனத் தெளிவாகக் குறிப்பிடுதல் வேண்டும்.

19. சிங்களம் மற்றும் தமிழ் மொழியில் பிரசுரிக்கப்படும் அறிவித்தலின் மொழிகளுக்கிடையில் ஏதேனும் முரண்பாடுகள் மற்றும் ஒவ்வாமைகள் காணப்படுகின்றது எனக் கண்டறியப்படும் சந்தர்ப்பங்களில் சிங்கள மொழிமூல அறிவித்தலை சரியானதெனக் கொண்டு செயற்படுத்தல் வேண்டும்.

பொறியியலாளர் கே. பீ. வதுகே,
பணிப்பாளர் நாயகம்.

அரசாங்க தொழிற்சாலைகள் திணைக்களம்,
கொலன்னாவ வீதி,
கொலன்னாவ,
2022, மார்ச் 10.