

ග්‍රාමීය නිවාස සහ ඉදිකිරීම් හා ගොඩනැගිලි ද්‍රව්‍ය කර්මාන්ත ප්‍රවර්ධන රාජ්‍ය අමාත්‍යාංශය

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව

ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා (PL 3) ගණයේ විවෘත බඳවා ගැනීම සඳහා ඉල්ලුම්පත් කැඳවීම - 2022

- 1.0 රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ පහත සඳහන් ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරුවල පවත්නා පුරප්පාඩු පිරවීම සඳහා රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් ශ්‍රී ලංකා පුරවැසියන්ගෙන් අයදුම්පත් කැඳවනු ලැබේ.
- 2.0 රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරුවල පවත්නා පුරප්පාඩු පහත වගුවේ දැක්වේ.

අනුමත තනතුරු නාමය	පුරප්පාඩු සංඛ්‍යාව
ඇලුමිනියම් පිරි සැකසුම්කරු (Aluminium Fabricator)	01
කෝරකරු (Core Maker)	01
විදුලි මෝටර් එකුම්කරු (Electric Motor Winder)	01
විද්‍යුත් ලෝහාලේපකරු (Electroplater)	01
පිරිසැකසුම්කරු ලෝහ (Metal Processor)	06
බර වාහන ක්‍රියාකරු (Heavy Vehicle Operator)	03
ශීතකරණ හා වායු සමීකරණ කාර්මික (Refrigeration and air Condition Operator)	01
පැස්සුම්කරු (Welder)	03
උඳුන්කරු (Furnceman)	02
වාත්තුකරු (Molder)	01
එකතුව	20

- 3.0 වැටුප් පරිමාණය :-
 - 3.1 වැටුප් කේත අංකය - PL 3 - 2016
 - 3.2 වැටුප් පරිමාණය - රු. 25,790/- 10x270/- 10 x 300/- 10 x330/- 12 x350/- රු. 38,990/-
 - 3.3 ආරම්භක වැටුප් පියවර -

ශ්‍රේණිය	ආරම්භක වැටුප් පියවර	ආරම්භක වැටුප් තලය (රු.)
III	පියවර 01	රු. 25,790
II	පියවර 12	රු. 28,790
I	පියවර 22	රු. 31,820
විශේෂ	පියවර 32	රු. 35,140

- රජයේ කර්මාන්තශාලාවේ ඇති C, CE සහ J පන්තිවල වාහන ක්‍රියාකරවීම සඳහා නියමිත බලපත්‍ර සහිතව එම පන්ති වලට අයත් වාහන ක්‍රියාකරවීමට බඳවා ගනු ලබන බර වාහන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරුවන් පමණක් එම වැටුප් පරිමාණයේ 4 වන වැටුප් තලයේ පිහිටුවීමටත් කටයුතු කරනු ලැබේ.

4.0 තනතුරෙහි/ තනතුරුවල ස්වභාවය :- ස්ථිර හා විශ්‍රාම වැටුප් සහිතය.
 (විශ්‍රාම වැටුප් ක්‍රමය පිළිබඳ රජය විසින් ඉදිරියේ දී ගනු ලබන ප්‍රතිපත්තිමය තීරණයට යටත් විය යුතුවේ.

5.0 බඳවා ගැනීමේ ශ්‍රේණිය :- III ශ්‍රේණිය

6.0 භාෂා මාධ්‍යය :- සිංහල හා දෙමළ මාධ්‍යය

අනුමත නනතුරු නාම	කාර්යයන්
ඇලුමිනියම් පිරිසැකසුම්කරු	ඇලුමිනියම් පාර්ට්ස් සවිකිරීමට අදාළ කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
කෝරකරු	වාත්තු කිරීමේදී අවශ්‍යවන සියලුම ආකාරයේ කෝරා සෑදීම, එම කෝර සෑදීම සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
විදුලි මෝටර් එකුම්කරු	විදුලි මෝටර්වල සියලු විද්‍යුත් අලුත්වැඩියා කටයුතු කිරීම, ආමේවර් එනීමේ කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
විද්‍යුත් ලෝහාලේපකරු	විද්‍යුත් ලෝහ ආලේපනවලට අවශ්‍ය බාර්න් සකස්කර ගැනීම, ආලේපන කටයුතු කිරීම, ඔක්සයිඩ් කිරීම හා සුදු යකඩ, පින්තල භාණ්ඩ පොලිෂ් කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.

අනුමත නනතුරු නාම	කාර්යයන්
පිරිසැකසුම්කරු (ලෝහ)	රෝහල් සඳහා උපකරණ සෑදීම, තහඩු යොදා ආකෘති සකස් කිරීම, තහඩුවලින් අකුරු කැපීම හා තීන්ත ආලේපන කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
බර වාහන ක්‍රියාකරු	බර වාහන ක්‍රියාත්මක කරවීම හා එම වාහනවල සුළු සේවා කටයුතු කිරීම.
ශීතකරණ හා වායු සමීකරණ කාර්මික	සියලුම වර්ගයේ වායු සමීකරණ සේවා කිරීම හා අලුත්වැඩියා කටයුතු කිරීම හා එම ක්‍රියාවන් සඳහා ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
පැස්සුම්කරු	ගෑස්, විද්‍යුත්, රිග් සහ මිග් යන්ත්‍ර භාවිතා කරමින් සියලුම පැස්සුම් කටයුතු (පින්තල, ඇළුමිනියම්, යකඩ, චිනච්චිට් හා සුදු යකඩ පැස්සුම් කටයුතු කිරීම) මෙම කාර්යයන් සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
උදුන්කරු	සියලු වාත්තු ගැනීමේ දී අවශ්‍යවන උදුන් ක්‍රියාත්මක කරවීම හා උදුන් අලුත්වැඩියා කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
වාත්තුකරු	වාත්තු ගැනීමට අවශ්‍යවන වාත්තු අච්චු සෑදීම සඳහා ඒවා සුදානම් කිරීම හා වාත්තු ගැනීමේ කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.

8.0 මෙම පත්වීම තුන් අවුරුදු පරිච්ඡේද පරිච්ඡේද කාලයකට යටත්ය. පත්කිරීම බලධරයා විසින් තීරණය කරනු ලබන යම් සුවිශේෂී හේතුවක් මත එම කාලය දීර්ඝ කිරීමට හෝ පත්වීම අවසන් කිරීමට පත්වීම් බලධරයා හට බලය ඇත.

9.0 සුදුසුකම් :-

(I). අධ්‍යාපන සුදුසුකම් :

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර සාමාන්‍ය පෙළ විභාගයේ දී දෙවරකට නොවැඩි වාර ගණනක දී යටත් පිරිසෙයින් සම්මාන දෙකක් සහිතව විෂයයන් 06ක් සමත් වී තිබීම.

සටහන :- රාජ්‍ය පරිපාලන චක්‍රලේඛ අංක 28/2016ට අනුව ක්ෂේත්‍රයට අදාළව NVQ 03 හෝ NVQ 04 වන මට්ටමේ නිපුණතාවයක් ලබා ඇත්නම් අංක 1 යටතේ සඳහන් කර ඇති අධ්‍යාපන සුදුසුකම් අදාළ නොවේ.

(II). වෘත්තීය සුදුසුකම් : එක් එක් තනතුරෙහි කාර්යය භාරයට අදාළව තෘතීයික හා වෘත්තීය අධ්‍යාපන කොමිෂන් සභාව විසින් නිගමනය කරනු ලැබ ඇති පරිදි ජාතික වෘත්තීය කුසලතාවන්හි (N.V.Q. 04) හතර මට්ටමට නොඅඩු නිපුණතාවයක් ලබා තිබීම.

රජයේ කම්මාන්තලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණය සඳහා විවෘත පදනම මත බඳවා ගැනීම සඳහා වෘත්තීය සුදුසුකම් :

අනු. අංකය	අනුමත නනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
1.	ඇලුමිනියම් පිරිසැකසුම්කරු	NVQ 04 මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.
2.	කෝරකරු	<p>I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර එකක පාඨමාලාවක් හදාරා ඉන් සමත් වී ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සඳහන් වෘත්තීය නිපුණතා හා පළපුරුද්ද පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කළ යුතුය.</p> <p>II. විශේෂ වැඩ සඳහා සුදුසු කෝර සැකිලි පැස්සීම හෝ වාත්තු කිරීම පිළිබඳ සැලසුම් කිරීමේ හැකියාව තිබිය යුතුය.</p> <p>III. විවිධ ප්‍රමාණයේ වැලි කෝර සහ හැඩ සඳහා වෙන්වීන් සහ බේකින් ක්‍රම පිළිබඳ දැනුම තිබිය යුතුය.</p> <p>IV. කෝර පස් වැලි මිශ්‍රණයක් සාදාගෙන රැම් කර රේන්පෝස්කර වෙන්වී ඩිලිවරි සහ ඩ්‍රෙස් කෝර සකස් කර කෝර පෙට්ටියක් සෑදීම.</p> <p>V. ඔයිල් සැන්ඩ් මිශ්‍රණය සෑදීම සහ එමගින් කෝර සෑදීමට හැකි විය යුතුයි.</p> <p>VI. ෆෝස් වැඩ සඳහා වියලි නිෆෝස් විශේෂිත/ග්‍රින්ඩ් සහ ලෝම් වර්ගයේ කෝර සෑදීමට අවශ්‍ය පස් මිශ්‍රණයක් නියමිත අනුපාතයට සකස් කර ගත හැකි විය යුතුයි.</p> <p>VII. ලෝම් සැන්ඩ් මගින් පයිප්ප කෝර සෑදීම සහ එම මාධ්‍යයේම ආධාරක කෝර පෙට්ටි මත හෝ ටේම්ප්ලේට් ආධාරක යොදා ගෙන කෝර සැකිලි සෑදීම කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>VIII. මෝල්ඩ් සෑදීම පිළිබඳ දැනුමක් සහ නිපුණතාවයෙන් උසස් මෝල්ඩ්කරුවකුවීම.</p>

අනු. අංකය	අනුමත තනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
3.	විදුලි මෝටර් එකුම්කරු	NVQ 4 මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.
4.	විද්‍යුත් ලෝහාලේපකරු	<p>I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර එකක පාඨමාලාවක් හදාරා ඉන් සමත් වී ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සඳහන් වෘත්තීය නිපුණතා හා පළපුරුද්ද පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කළ යුතුය.</p> <p>II. විද්‍යුත් ලෝහාලේපනයට ගැනීමට පෙර පිරිසිදු කිරීමේ බාත් සෑදීමට ගන්නා විවිධ සෝල්ට් වර්ග සහ රසායන ද්‍රව්‍යවල අනුපාතයන් හොඳින් දැන සිටිය යුතුයි.</p> <p>III. භාවිතයට ගත හැකි ඇනෝඩ් වර්ග ගැන හොඳින් දැන සිටිය යුතුයි.</p> <p>IV. නිකල් ප්ලේට් හෝ ක්‍රෝමියම් ප්ලේට් සඳහා පිරිසිදු කිරීමේ සහ විද්‍යුත් ලෝහාලේපන බාත් සෑදීමට හැකි විය යුතුයි.</p> <p>V. පොලිමින් මොප්ස් වර්ග තුනක් භාවිතාව ගැන හොඳින් දැන සිටිය යුතුයි.</p> <p>VI. පොලිමින් රෙදි, ෆයිබර් වයර් මොප්ස්, සහ එමර් වීල්ස් සමග භාවිත කරන විවිධ පොලිමින් කොම්පවුන්ඩ් ගැන හොඳින් දැන සිටිය යුතුයි.</p> <p>VII. දෙන ලද තහඩුවක් නිවැරදි ක්‍රමවේදයකට අනුව විවිධ පිරිසිදු කිරීමේ බාත් යොදා පිරිසිදු කර ගත හැකිවිය යුතුයි. ඉන් පසු පරීක්ෂාකර ක්‍රියාකාරිත්වය නිවැරදි දැයි තහවුරු කිරීම.</p>
5.	පිරිසැකසුම්කරු (ලෝහ)	NVQ 4 මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.
6.	බර වාහන ක්‍රියාකරු	<p>I. බර වාහන ක්‍රියා කරවීම සම්බන්ධයෙන් අවම වශයෙන් වසර (10) දහයක පිළිගත් ලියාපදිංචි ආයතනයක පළපුරුද්දක් ලබා තිබිය යුතුයි.</p> <p>II. බර වාහනවල නඩත්තුව පිළිබඳ මූලික අවබෝධයක් ලබා තිබිය යුතුයි.</p> <p>III. ප්‍රයිම් මූවර් ට්‍රේලර් ක්‍රියාකරවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>IV. ක්‍රේන් යන්ත්‍රයක් ක්‍රියාකරවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>V. ලොරි සහ පෝක්ලිප්ට් ක්‍රියාකරවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>VI. NVQ 04 මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.</p>
7.	ශීතකරණ හා වායු සමීකරණ කාර්මික	NVQ 4 මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.
8.	පැස්සුම්කරු	NVQ 4 මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.
9.	උදුන්කරු	<p>I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර එකක පාඨමාලාවක් හදාරා ඉන් සමත් වී ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සඳහන් වෘත්තීය නිපුණතා හා පළපුරුද්ද පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කළ යුතුය.</p> <p>II. ෆෙරස් සහ නිෆෙරස් අංශවල ඇති විවිධ ලෝහ (ඇලෝයිස්) කොටස් කැඩීමෙන් හෝ අනිකුත් ක්‍රම මගින් හඳුනා ගත හැකි විය යුතුයි.</p> <p>III. නන්ෆෙරස් ෆර්නස්, ක්‍රෝමියම්, ක්‍රෝමියම් නොවන, ඔසිල් ෆයර්ඩ් ෆර්නස් සහ කියුපෝලා ක්‍රියා කරවීමට සහ අඵත්වැඩියා නඩත්තු කටයුතු කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>IV. කියුපෝලාවට සහ ෆර්නස්ට සම්බන්ධවන බ්ලෝවර්ස්, බර්නර්ස්, ඔසවන සහ අමුද්‍රව්‍ය ඇතුළත් කරන උපකරණ සහ බර කිරන සියලුම යන්ත්‍ර ක්‍රියා කරවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>V. ද්‍රාවණය කරන ලද ලෝහයේ උෂ්ණත්වය මැනීම සඳහා ෆයර් මීටරයක් භාවිත කිරීමට මූලික දැනීමක් තිබිය යුතුයි.</p> <p>VI. ෆෙරස්/නිෆෙරස් උණුකිරීම්වල දී යොදා ගන්නා කියුෆෝලා/ උදුන්වලින් ටැප් කර ලබා ගන්නා ලෝහ ද්‍රාවණය හෝ ඉන්ධන සහ වාතයේ මිශ්‍රණ අනුපාතවලට අනුව පිටවන දුම පරීක්ෂා කිරීමෙන් ද්‍රාවණය වෙමින් ඇති ලෝහයේ තාපය පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුයි.</p> <p>VII. උණුකිරීම්වලට යොදා ගන්නා ඉන්ධන සහ ලෝහ අතර අනුපාත ගැන දැන ගත යුතුවන අතර වඩා ආර්ථික වශයෙන් ඵලදායී මට්ටම් මොනවාද යන්න දැන සිටිය යුතුයි.</p>

අනු. අංකය	අනුමත තනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
10	වාක්තුකරු	<p>I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර දෙකක පාඨමාලාවක් හදාරා ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සඳහන් වෘත්තීය නිපුණතා හා පළපුරුද්ද පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කළ යුතුය.</p> <p>II. ගෙරස් සහ නිගෙරස් වාක්තු සඳහා අමු පස්, වියළි සහ ලෝම් සහිත මිශ්‍රණයේ සංයුතිය තීරණය කර අදාළ අමුද්‍රව්‍යවලට උචිත වන අයුරු අදාළ වාක්තු ලබා ගැනීමට අවිච්චි මට්ටම් කටු යොදා කළ හැකි විය යුතුය.</p> <p>III. ගෙරස් සහ නිගෙරස් මාධ්‍යවල විවිධ කෝර වාක්තු අවිච්චි සාර්ථකව සෑදීමට හැකිවිය යුතුය.</p> <p>IV. ලෝම් පස්වලින් හැඩමල් වාක්තු අවිච්චි සෑදීම සඳහා දැනුමක් තිබිය යුතුය.</p> <p>V. දැනට ඇති අමුද්‍රව්‍ය යොදා ගෙන විශේෂ වැඩ සඳහා සහ සාමාන්‍යයෙන් භාවිතයට ගන්නා මොල්ඩින් පෙට්ටි රාමු, ඔසවනයන් සහ සිටිබලයන් පිරි සකස් කර වැඩි දියුණු කර ආර්ථික ඵලදායී ලෙස යොදා ගත හැකි විය යුතුය.</p> <p>VI. උණු කරන ලද ලෝහය සාමාන්‍යයෙන් පරීක්ෂා කර බලා එම ලෝහය වාක්තු අවිච්චිවලට වක් කිරීමට සුදුසු අවස්ථාව තීරණය කර ආධාරකරුවන් සහ ලැබ්ලය ක්‍රියාකරුවන්ගේ මෙහෙයවා වාක්තු ලබාගැනීමට හැකිවිය යුතුය.</p> <p>VII. ගෙරස් සහ නිගෙරස් වාක්තු වලදී යොදා ගන්නා විලින් තාක්ෂණය පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුය.</p> <p>VIII. කෝර සෑදීම පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුය.</p>

III. පළපුරුද්ද : රජයේ හෝ පෞද්ගලික ආයතනයක අදාළ ක්ෂේත්‍රයේ වසර දෙකක (02)ක පළපුරුද්ද අමතර සුදුසුකමක් ලෙස සැලකේ.

IV. කායික සුදුසුකම් : සෑම අපේක්ෂකයෙකුම ශ්‍රී ලංකාවේ ඕනෑම ප්‍රදේශයක සේවය කිරීමටත්, තනතුරේ රාජකාරි ඉටු කිරීමටත් ප්‍රමාණවත් ශාරීරික හා මානසික යෝග්‍යතාවයෙන් යුක්ත විය යුතුය.

V. වෙනත් :

- I. ශ්‍රී ලංකාවේ පුරවැසියෙකු විය යුතුය.
- II. අයදුම්කරු විශිෂ්ට වර්තයකින් යුක්ත විය යුතුය.
- III. තනතුරට බඳවා ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය සියලුම සුදුසුකම් අයදුම්පත් කැඳවීමේ අවසන් දිනට සෑම ආකාරයකින්ම සම්පූර්ණ කර තිබිය යුතුය.

10.0 වයස:

- 10.1 අවම සීමාව : අවු. 18ට නොඅඩු
- 10.2 උපරිම සීමාව : අවු. 45ට නොවැඩි (අයදුම්පත් කැඳවන අවසන් දිනට)

11.0 බඳවා ගැනීමේ ක්‍රමය : වෘත්තීය ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණයක හා යෝග්‍යතා ඇගයීමේ සම්මුඛ පරීක්ෂණයෙන් ලබා ගන්නා මුළු ලකුණුවල කුසලතා අනුපිළිවෙල අනුව හා පවතින පුරප්පාඩු සංඛ්‍යාව අනුව බඳවා ගනු ලැබේ.

වෘත්තීය පරීක්ෂණය - ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණයකි.

විෂය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
විෂය දැනුම	<p>1. ඇලුමිනියම් පිරිසැකසුම්කරු :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි.</p> <p>(a) ජනේල පිරිසකසා සවි කිරීම</p> <p>(b) දොරවල් පිරි සකසා සවි කිරීම</p> <p>(c) කාර්යාල සහ වෙළඳ කාමර බෙදා වෙන් කිරීම, පිරිසකසා සවි කිරීම</p> <p>(d) භාණ්ඩ ප්‍රදර්ශනය සඳහා අල්මාරියක් පිරිසැකසීම</p> <p>(e) නාන කාමර සඳහා ආවරණයක් පිරිසැකසීම සහ සවිකිරීම</p> <p>(f) සිවිලිමක් පිරිසකසා සවි කිරීම</p>	පැය 01	100	40

විෂය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
විෂය දැනුම	<p>(g) විවිධ ඇලුමිනියම් අයිතම පිරිසැකසීම</p> <p>(h) ඉනිමගක් පිරිසැකසීම</p> <p>(i) පඩි පෙළක් පිරිසැකසීම</p> <p>(j) දොරවල් සහ පණ පදම්කළ විදුරු සවි කිරීම.</p> <p>2. කෝරකරු :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන් විය යුතුයි.</p> <p>(a) කෝර පස් වැලි මිශ්‍රණයක් සාදාගෙන රැම් කර රේන්පෝස්කර වෙන්ටි ඩිලිවරි සහ ඩ්‍රෙස් කෝර සකස් කර කෝර පෙට්ටියක් සෑදීම.</p> <p>(b) ගෙරස්/ නිගෙරස් වැඩ සඳහා අවශ්‍ය කෝර වැලි ගම් සහ ඩ්‍රෙසින් මිශ්‍රණයේ සංයුතිය නිවැරදිව යොදා ගෙන කෝරවැලි මිශ්‍රණය සාදා ගැනීම.</p> <p>(c) විශේෂිත වැඩ, සංකීර්ණ සහ කෝර කිහිපයක් ඇති වැඩ පැකින් බ්ලොක් සඳහා කෝර සෙට් කිරීමේදී අවශ්‍ය (පැකින් බ්ලොක්) ටෙම්ප්ලේට් සහ ගේජස් යොදා සැකසීම</p> <p>(d) ඔයිල් සැන්ඩ් මිශ්‍රණය සෑදීම සහ එමගින් කෝර සෑදීමට හැකි විය යුතුයි.</p> <p>3. විදුලි මෝටර් එකුම්කරු :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන් විය යුතුයි.</p> <p>(a) විද්‍යුත් යන්ත්‍රවල වයර් නැවත එනීම, අලුත්වැඩියාව සහ සේවා කිරීම පිළිබඳ මූලික පරීක්ෂාවක් කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>(b) විද්‍යුත් යන්ත්‍රවල ඇති විය හැකි දෝෂ පරීක්ෂාකර හඳුනා ගත හැකිවිය යුතුයි.</p> <p>(c) විදුලි මෝටර් සහ ඔල්ට්‍රානේටර් එනීම සහ නැවත එනීම කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>(d) ට්‍රාන්ස්පෝමර් එනීම සහ නැවත එනීම කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>4. විද්‍යුත් ලෝහාලේපකරු :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන් විය යුතුයි.</p> <p>(a) පිරිසිදු කිරීමේ සහ විද්‍යුත් ලෝහාලේපණය කිරීමේ බාත් සාදා ගත හැකිවිය යුතුයි.</p> <p>(b) දෙන ලද තහඩුවක් නිවැරදි ක්‍රම වේදයකට අනුව විවිධ පිරිසිදු කිරීමේ බාත් යොදා පිරිසිදු කර ගත හැකිවිය යුතුයි.</p> <p>(c) නිකල් හෝ ක්‍රෝමියම් තහඩු කැබලි බස් කර පිරිසිදු කර විද්‍යුත් ලෝහාලේපණ කර පොලිෂ් කිරීම.</p> <p>5. පිරිසැකසුම්කරු (ලෝහ) :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන් විය යුතුයි.</p> <p>(a) ලෝහ කැපීම සඳහා සලකුණු කිරීම කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>(b) පිරි සකසන ලද ලෝහ කොටස් එකලස් කළ හැකි විය යුතුයි.</p> <p>6. බර වාහන ක්‍රියාකරු :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන් විය යුතුයි.</p> <p>(a) මගී බස්පරාසක් පැදවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>(b) භාණ්ඩ රැගෙන යන ලොරියක් පැදවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>(c) පෝර්ක් ලිෆ්ට් යන්ත්‍රයක් ක්‍රියා කරවිය හැකි විය යුතුයි.</p> <p>(d) බර වාහනවල නඩත්තුව පිළිබඳ මූලික අවබෝධයක් ලබා තිබිය යුතුයි.</p> <p>7. ශීතකරණ හා වායු සමීකරණ කාර්මික :</p> <p>ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන් විය යුතුයි.</p> <p>(a) වින්ඩෝස් සහ ස්පිලිට් වර්ගයේ වායුසමීකරණ සවිකිරීම</p> <p>(b) වින්ඩෝස් සහ ස්පිලිට් වර්ගයේ වායුසමීකරණ අළුත්වැඩියා කිරීම</p>			

විෂය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
	<p>(c) සෙන්ට්‍රල් වායුසමීකරණ පද්ධතියක් සේවා කිරීම සහ අලුත්වැඩියා කිරීම. (d) අධිශීතකරණ පද්ධතියක් සේවා කිරීම සහ අලුත්වැඩියා කිරීම.</p> <p>8. පැස්සුම්කරු : ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර හතරකින් සමන්විත විය යුතුය. NVQ 04 මට්ටම ආරක්ෂා පැස්සුම</p> <p>(a) ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් මගින් වානේ කැපීම (b) ප්ලැටි පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු මැනුවල් ආරක්ෂා ක්‍රමයට පැස්සීම (IG සහ IF) (c) තිරස් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු මැනුවල් ආරක්ෂා ක්‍රමයට පැස්සීම (d) සිරස් පිහිටීමේදී වානේ තහඩු මැනුවල් ආරක්ෂා ක්‍රමයට පැස්සීම (3G) (e) ඕවර්හෙඩ් ක්‍රමයට වානේ තහඩු මැනුවල් ආරක්ෂා ක්‍රමයට පැස්සීම (4G) (f) සෝල්ඩරින් සහ බ්‍රේසින් කිරීම NVQ හතරවන මට්ටම විශ් පැස්සුම</p> <p>(a) ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් මගින් වානේ කැපීම (b) ප්ලැටි පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් ක්‍රමයට පැස්සීම (c) තිරස් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් ක්‍රමයට පැස්සීම (d) සිරස් පිහිටීමේදී වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් ක්‍රමයට පැස්සීම (3G) (e) ඕවර්හෙඩ් ක්‍රමයට වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් ක්‍රමයට පැස්සීම (4G) (f) සියලුම පිහිටීමේදී වානේ පයිප්ප ඔක්සි ඇසිටිලීන් ගෑස් ක්‍රමයට පැස්සීම (6G)</p> <p>9. උදුන්කරු : ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතුය. (a) දෙන ලද පිරිවිතරයකට අනුව උදුන/කියුපෝලාව ක්‍රියා කරවීම සඳහා අවශ්‍ය ලෝහ ද්‍රව්‍යවල නියමිත බර හඳුනාගෙන කිරා උදුන/කියුපෝලාව නිසි පරිදි ක්‍රියා කරවීම. (b) ෆෙරස්/ නිෆෙරස් අංශුවල යොදා ගන්නා පොදු ලෝහ වර්ග හඳුනා ගත හැකි විය යුතු වන අතර කියුපෝලාවට යොදා ගත යුතු නිවැරදි කෝක් ග්‍රේඩය හඳුනා ගත හැකි වීම යුතුය. (c) ෆර්නසය ක්‍රියා කරවීම ආරම්භ කර අවශ්‍ය ලෝහ කොටස් වාර්ෂික කර උනුකර අප ද්‍රව්‍ය ඉවත් කර ද්‍රාවණය වූ ලෝහය ලබා ගෙන ෆර්නසය නමා විසින්ම නවතා දැමීමට හැකි විය යුතු වන අතර උදව්කරුවන් යොදා ගෙන සාර්ථකව වාත්තුව ලබා ගත හැකි විය යුතුය. (d) කියුපෝලාවට සහ ෆර්නසයට සම්බන්ධවන බ්ලෝවර්ස්, බර්නර්ස්, ඔසවන සහ අමුද්‍රව්‍ය ඇතුළත් කරන උපකරණ සහ බර කිරන සියලුම යන්ත්‍ර ක්‍රියා කරවිය හැකි විය යුතුය. (e) ෆෙරස්/ නිෆෙරස් අංශුවල ඇති විවිධ ලෝහ (ඇලෝයිස්) කොටස් කැඩීමෙන් හෝ අනිකුත් ක්‍රම මගින් හඳුනා ගත හැකි විය යුතුය.</p> <p>10. වාත්තූකරු : ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමන්විත විය යුතුය. (a) අමු පස් හෝ වියලි අරු පස් යොදාගෙන සංකීර්ණ කොටස් තුනක හෝ දෙකක මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ වාත්තූ ආච්චුවක් ෆෙරස් හෝ නිෆෙරස් වාත්තූවක් සඳහා පිළියෙල කළ යුතුය. සාදන ලද අච්චුව වාත්තූ පරීක්ෂණයකට සතුටුදායක ලෙස භාජනය කළ හැකි විය යුතුය. (b) කොටස් දෙකක හෝ තුනක වාත්තූ අච්චුවක් සෑදීම සඳහා වියලි අරු පස් හෝ අමු පස් සකසා ගෙන සංකීර්ණ හෝ මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ වාත්තූ අච්චුවක් ෆෙරස් හෝ නිෆෙරස් ලෝහ වලින් සෑදීම. මෙම වාත්තූ අච්චුව සතුටුදායක ලෙස වාත්තූ පරීක්ෂණයකට භාජනය කළ හැකි විය යුතුය.</p>			

යෝග්‍යතා ඇගයීම් සම්මුඛ පරීක්ෂණය

ලකුණු ලබා දෙනු ලබන ශීර්ෂ	උපරිම ලකුණු ප්‍රමාණය	ලකුණු ලබා දෙන ක්‍රමය	ලකුණු ප්‍රමාණය
අතිරේක අධ්‍යාපන සුදුසුකම්	20	අ.පො.ස (උසස්/පෙළ) විභාගයේ එක් විෂයකට ලකුණු 04 බැගින් විෂයය 3 සඳහා ලකුණු 12 ක් ද පිළිගත් ආයතනයක වසරකට නොඅඩු ඩිප්ලෝමා හෝ ඊට ඉහළ සුදුසුකම් ලබා ඇති අයට ලකුණු 04ක් පිළිගත් ආයතනයක වසරකට නොඅඩු සම්මත පැය ගණන සම්පූර්ණ කර ඇති සහතික පත්‍ර පාඨමාලා සඳහා ලකුණු 04ක්	ලකුණු 12 ලකුණු 04 ලකුණු 04
සේවා පළපුරුද්ද	40	පිළිගත් රජයේ ලියාපදිංචි ආයතනයක අදාළ ක්ෂේත්‍රයේ නියමිත පළපුරුද්ද ඉක්මවා යන වසර 05ක් සඳහා එක් වසරකට ලකුණු 08ක් බැගින්	ලකුණු 40
පුහුණු පාඨමාලා හදාරා තිබීම	15	සුදුසුකම් ඉල්ලුම් කරනු ලබන ක්ෂේත්‍රයේ මාස 06කට නොඅඩු පුහුණු පාඨමාලා සඳහා ලකුණු 10 ක් ද යාන්ත්‍රික ඉංජිනේරු ක්ෂේත්‍රයේ වෙනත් පුහුණු පාඨමාලා සඳහා ලකුණු 05ක් ද, ලබා දේ.	ලකුණු 15
විෂය බාහිර ක්‍රියාකරකම්	20	ක්‍රීඩා සහතික සඳහා පළාත් මට්ටමේ ජයග්‍රහණ සඳහා ලකුණු 5 ක් ද, සමස්ථ ලංකා මට්ටමේ ජයග්‍රහණ සඳහා ලකුණු 10ක් ද (1 ක් හෝ වැඩි ප්‍රමාණයක් සඳහා) පාසලේ ශිෂ්‍ය නායක තනතුරු සඳහා ලකුණු 05 ක් හිමි වේ.	ලකුණු 20
සම්මුඛ පරීක්ෂණයේදී පෙන්වන කුසලතාවය	05	සම්මුඛ පරීක්ෂණයේ දක්වන කුසලතාවය අනුව ලකුණු ලබා දේ.	ලකුණු 05
එකතුව			100

සටහන - තනතුරට ලබා ඇති පළපුරුද්ද පිළිගත හැකි සහතික මගින් සනාථ කළ යුතුය. එම සුදුසුකම් අයදුම්පත් කැඳවන අවසාන දිනට වලංගු විය යුතුය.

12.0 ඉල්ලුම් පත්‍රය පිරවීමේදී ඉතා සැලකිලිමත්ව නිරවද්‍ය තොරතුරු සැපයිය යුතුය. සුදුසුකම් පරීක්ෂා කිරීමේදී යම් අපේක්ෂකයකු නුසුදුසු බව අනාවරණය වුවහොත් ඕනෑම අවස්ථාවක ඔහුගේ/ ඇයගේ අපේක්ෂකත්වය අවලංගු කළ හැකිය. අයදුම්කරුවකු විසින් ඉදිරිපත් කරන ලද තොරතුරක් ඕනෑම අවස්ථාවක අසත්‍ය බව පෙනී ගියහොත් හෝ ඔහු/ඇය රජයේ සේවයෙන් පහ කළ හැක.

13.0 අත්සන සහතික කිරීම :- අයදුම්පත්‍රයේ ද, විභාගය සඳහා ප්‍රවේශ පත්‍රයේ ද අයදුම්කරුගේ අත්සන සහතික කර තිබිය යුතුය. කිසියම් ආයතනයකින් විභාගයට ඉල්ලුම් කරන අයදුම්කරුවකු තම අත්සන ආයතන ප්‍රධානියා හෝ ඔහු විසින් බලය පවරන ලද නිලධාරියකු ලවා ද, එසේ නොවන අයදුම්කරුවකු තම අත්සන රජයේ පාසලක ප්‍රධානියකු/ විශ්‍රාමික නිලධාරියකු, කොට්ඨාසයේ ග්‍රාම නිලධාරිවරයකු, සාමදාන විනිශ්චයකාරවරයකු, දිවුරුම් කොමසාරිස්වරයකු, නීතිඥවරයකු, ප්‍රසිද්ධ නොතාරිස්වරයකු, ත්‍රිවිධ හමුදාවේ අධිකාරිලත් නිලධාරියකු, රජයේ හෝ පළාත් රාජ්‍ය සේවයේ හෝ ස්ථිර මාණ්ඩලික ශ්‍රේණියේ නිලධාරියකු හෝ බෞද්ධ විහාරස්ථානයක විහාරාධිපති හෝ නායක ස්වාමීන් වහන්සේ නමක් හෝ අන්‍ය ආගමික පූජ්‍ය ස්ථානයක් හා හෝ පූජ්‍ය පක්ෂයේ සැලකිය යුතු තත්වයක් දරන අයෙකු ලවා සහතික කරගත යුතුය. දැනටමත් රාජ්‍ය ආයතනයක සේවය කරන අයදුම්කරුවන් තම ආයතන ප්‍රධානියා මගින් අයදුම්පත් යොමු කළ යුතුය.

14.0 නියමිත ආදර්ශ ආකෘතියට අනුකූලව අයදුම්පත්‍රය ඉදිරිපත් කළ යුතුය. නිවේදනයේ ඇතුළත් ආදර්ශ අයදුම්පතට අනුකූල නොවන හා අසම්පූර්ණ අයදුම්පත් දැනුම් දීමකින් තොරව ප්‍රතික්ෂේප කරනු ලැබේ.

15.0 මෙම නිවේදනයේ සඳහන් සුදුසුකම් ඇති අය පමණක් ඉල්ලුම් කර ඇතැයි යන පූර්ව නිගමනය මත නියමිත දිනට හෝ එදිනට පෙර හෝ ඉල්ලුම් පත්‍ර ඉදිරිපත් කර ඇති සියලු අයදුම්කරුවන් රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තු අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් වෘත්තීය ප්‍රායෝගික හා යෝග්‍යතා ඇගයීමේ සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවනු ලැබේ. එහෙත් එසේ කැඳවීම

අයදුම්කරු මෙම තනතුර සඳහා සුදුසුකම් සපුරා ඇති බවට පිළිගැනීමක් ලෙස සලකනු නොලැබේ. අයදුම්කරුවන් සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවා ඇති නිවේදනයට අනුව සුදුසුකම් තිබේදැයි පරීක්ෂා කරන අවස්ථාවේ අවශ්‍ය සුදුසුකම් නොමැති බව අනාවරණය වුවහොත් එම අයගේ අපේක්ෂකත්වය අවලංගු කරනු ලැබේ.

16.0 අපේක්ෂකයන්ගේ අනන්‍යතාවය සනාථ කිරීම සඳහා පහත සඳහන් ලියකියවිලිවලින් එකක් ඉදිරිපත් කල යුතුය.

- I. පුද්ගලයින් ලියාපදිංචි කිරීමේ දෙපාර්තමේන්තුව මගින් නිකුත් කරන ලද වලංගු ජාතික හැඳුනුම්පත
- II. වලංගු විදේශ ගමන් බලපත්‍රය

17.0 මෙහි සඳහන් නොවන යම් කරුණක් වෙතොත්, ඒ සම්බන්ධව අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් තීරණය කරනු ඇත. සියලුම අයදුම්කරුවන් මෙම නිවේදනයේ සඳහන් පොදු නීතිරීති අනුව කටයුතු කිරීමට බැඳී සිටිනු ඇත.

18.0 ඉල්ලුම් කලයුතු පිළිවෙල :-

සියලු විස්තර ඇතුළත් කරමින් මේ සමග ඇති ආදර්ශ අයදුම් පත්‍රයට අනුව සම්පූර්ණ කරන ලද අයදුම් පත්‍රය අධ්‍යාපන සුදුසුකම්, වෘත්තීය සුදුසුකම් හා සේවා පළපුරුද්ද, පුහුණු පාඨමාලා, විෂය බාහිර ක්‍රියාකාරකම් සනාථ කරන සහතික වල පිටපත් ද සමග 2022.04.18 දිනට හෝ ඊට පෙර ලැබෙන සේ "අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්, රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව, කොළොන්නාව පාර, කොළොන්නාව." යන ලිපිනයට ලියාපදිංචි තැපෑලෙන් එවිය යුතුය. ඉල්ලුම්පත් බහා එවන කවරයේ වම් පස ඉහල කෙළවරේ "ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණයේ III වන ශ්‍රේණියට විවෘත බඳවා ගැනීම - (2022)" යනුවෙන් පැහැදිලිව සඳහන් කල යුතුය.

සිංහල හා දෙමළ මාධ්‍යන්ගෙන් පළවන මෙම නිවේදනයේ භාෂා පාඨ අතර, කිසියම් නොගැලපීමක් හෝ අනුකූලතාවක් ඇති බව පෙනී යන්නේ නම්, එවැනි අවස්ථාවක සිංහල මාධ්‍ය නිවේදනයට අනුව කටයුතු කරනු ලැබේ.

ඉංජ. කේ. පී. චතුරේ,
අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්.

2022 මාර්තු මස 09 වැනි දින,
රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව,
කොළොන්නාව පාර,
කොළොන්නාව.