

கிராமிய வீடுமைப்பு மற்றும் நிர்மாணத்துறை மற்றும் கட்டிடப் பொருட்கள் தொழில் மேம்பாட்டு இராஜாங்க அமைச்சர்

அரசாங்க தொழிற்சாலைகள் தினைக்களம்

ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்பவியல் (PL 2) சேவை வகுதியின் (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பிற்காக விண்ணப்பங்களைக் கோரல் - 2022

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைகள் தினைக்களத்தின் பின்வரும் ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளில் காணப்படும் வெற்றிடங்களை நிரப்புவதற்காக அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் இலங்கைப் பிரசைகளிடமிருந்து விண்ணப்பங்கள் கோரப்படுகின்றன.

2. அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களத்தின் ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் பதவிகளில் காணப்படும் வெற்றிடங்கள் பின்வரும் அட்டவணையில் காட்டப்படுகின்றன.

தொடரிலக்கம்	அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	வெற்றிடங்கள்
1	அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர் - Aluminum Fabricator Assistant	02
2	கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர் - Mason Assistant	01
3	கிணறுன் சாரதி - Overhead Crane Operator	02
4	ஃபெல்டர் - Fetler	03
5	உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி) (Machine operator (production) Assistant)	01
6	ஹாட் வேலை உதவியாளர் - Hood maker & Upholster Assistant	01
7	பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர் - Furnacemen Assistant	01
8	அச்சு வார்ப்பு உதவியாளர் - Molder Assistant	04
9	வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர் - Pattern Maker Assistant)	01
10	கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டின்) - Chemical Cleaner (Powder Coating)	02
மொத்தம்		18

3. சம்பள அளவுத்திட்டம்:-

3.1 சம்பளக் குறியீட்டு இல. : PL 2 - 2016

3.2 சம்பள அளவுத்திட்டம் : ரூபா 25,250.00 - 10 × 270 - 10 × 300 - 10 × 330 - 12 × 350 - ரூபா 38,450.00

4. பதவியின்/பதவிகளின் தன்மை.- நிரந்தரமானதும் ஓய்வுதியம் உரித்துடையதமாகும். (ஓய்வுதியம் முறை தொடர்பாக அரசினால் எதிர்காலத்தில் எடுக்கப்படும் கொள்கை ரீதியான தீர்மானத்திற்கு கட்டுப்படுதல் வேண்டும்.)

5. ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும் தரம் : தரம் III

6. மொழிமூலம் : சிங்களம் மற்றும் தமிழ்

7. பணிக்கப்படும் கடமைகளும் பொறுப்புக்களும் :-

அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகள்
அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர்	அலுமினிய பார்டிசன்களைப் பொருத்தவதற்கான செயற்பாடு களுக்கு உதவி செய்தல்.
கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர்	கட்டிடங்கள் மற்றும் ஏணைய கட்டுமானங்களுக்குத் தேவையான அனைத்து கட்டுமான செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.
கிரைன் சாரதி	இயந்திரங்களை மற்றும் மின் கிரைன்களை இயக்குதல் மற்றும் அவற்றின் சிறு சிறு பராமரிப்பு வேலைகளைச் செய்தல்.
ஃபெல்டர்	அச்ச வார்ப்புகளை பெற்று அச்சுப் பகுதிகளை உரிய முறையில் பயன்படுத்திப் போகுதிகளை தூய்மைப்படுத்தல்.
உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி)	ஆணிகள் தயாரிக்கும் இயந்திரம், இரம்பம் ஆகிய இயந்திரங்களை புதுப்பித்து இயக்குதல் மற்றும் சிறு சிறு பராமரிப்பு வேலைகளை மேற்கொள்வதற்கு உதவுதல்.
ஹாட் வேலை உதவியாளர்	அனைத்து குஷன் வேலைகளை செய்தல். திரைச்சீலைகள் தைத்து பொருத்துதல், விழாக்களில் கார்பட் மற்றும் மடிப்பு பாலங்களை விரித்தல் செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.
பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர்	சகல அச்ச வார்ப்புகளுக்குத் தேவையான பெனார்ஸ்களை செயற்படுத்தல் மற்றும் பெனார்ஸ்களை புதுப்பித்தல் செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.

அங்கீரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	கடமைகள்
அச்ச வார்ப்பு உதவியாளர்	சகல அச்ச வார்ப்புகளுக்குத் தேவையான வார்ப்பு அச்சுகளை தயாரித்தல், அச்ச வார்ப்பிற்கான ஆயத்தங்களை செய்தலும் அச்ச வார்ப்பு செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.
வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர்	வார்ப்பு அச்சுகளை தயாரிப்பதற்குத் தேவையான வார்ப்பு வடிவமைப்புகளை மரப்பலகைகளில் தயாரித்தலுக்காக உதவுதல்.
கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டின்)	பவுடர் கோர்ட்டினை இடவுள்ள பொருட்களை கெமிகல் இட்டு சுத்தப்படுத்தல் மற்றும் பவுடர் கோர்ட்டின் செய்யும் போது உரிய செயற்பாடுகளுக்கு உதவுதல்.

8. இந்நியமனம் மூன்று வருட தகுதிகாண் கால அடிப்படையிலானது. நியமன அதிகாரியினால் தீர்மானிக்கப்படும் ஏதேனும் விசேட காரணங்களின் அடிப்படையில் அக்காலத்தை நீடிப்பதற்கு அல்லது நியமனத்தை முடிவுறுத்துவதற்கு நியமன அதிகாரிக்கு அதிகாரம் உண்டு.

9. தகைமைகள் :

I. கல்வித் தகைமைகள் : கல்விப் பொதுத் தராதர சாதாரண தரப் பரிட்சையில் இரண்டு அமரவுகளுக்கு மேற்படாதவாறு இரண்டு திறமைச் சித்திகளுடன் 6 பாடங்களில் சித்தியடைந்திருத்தல்.

குறிப்பு .- 28/ 2016 ஆம் இலக்கம் கொண்ட அரசாங்க நிர்வாக சுற்றுறிக்கையின் படி துறைக்கான NVQ முன்றாம் மட்டத்தில் நிபுணத்துவம் பெற்றிருப்பின் I ஆம் இலக்கத்தின்பீர்க் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள கல்வித் தகைமை உரித்தாகாது).

II. தொழிற் தகைமைகள் : ஒவ்வொரு பதவிக்கான கடமைகளுக்கும் பொறுப்புகளுக்குமான முன்றாம் நிலை மற்றும் தொழில்சார் கல்வி ஆணைக்குழுவினால் அங்கீகரிக்கப்படும் தொழில்நுட்ப/ தொழில் பயிற்சி நிறுவனமொன்றினால் வழங்கப்படும் தேசிய தொழிற் திறமையில் இரண்டாம் மட்டத்திற்குக் குறையாத NVQ 02) மட்டத்தில் தேர்ச்சி சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் சிறந்த முறையில் எழுத்து மற்றும் வாசிப்பு ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.

அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் திணைக்களம் ஆரம்ப மட்டப் பகுதியாவிலான தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பிற்கான தொழில்சார் தகைமைகள்

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பதவிகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். (அல்லது)</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருத்தத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அலுமினியம் தயாரிப்பு தொடர்பாக ஆகக் குறைந்தது 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
கட்டுமானத் தொழில் (கோத்தனார்) உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். (அல்லது)</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருத்தத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் கட்டுமான தொழில் தொடர்பாக ஆகக் குறைந்தது 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>

அங்கீகரிக்கப்பட்ட பகுகிள்கள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
கிழைன் சாரதி	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் மின் கிழைன் இயக்குதல் தொடர்பாக ஆகக் குறைந்தது 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
ஃபெஸ்டர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி)	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் உற்பத்தி தொடர்பிலான இயந்திரங்களை இயக்குதல் குறித்து 02 வருட அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>
ஹாட் வேலை உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்டதொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருட அனுபவம் தொடர்பான சான்றிதழை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.</p>
பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருட அனுபவத்தைப் பெற்றிருத்தல்.</p>
அச்ச வார்ப்பு உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீகரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத அச்ச வார்ப்பு பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீகரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் அச்ச வார்ப்பவராக 02 வருடங்கள் பணியாற்றிய அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>

அங்கீரிக்கப்பட்ட பகுகள்	தொழில்சார் தகைமைகள்
வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர்	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத வார்ப்பு வடிவமைப்பு பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் வார்ப்பு வடிவமைப்பு தயாரிப்பு தொடர்பாக 02 வருடங்கள் பணியாற்றிய அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>
கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டன்)	<p>I. NVQ இரண்டாம் மட்டத் தேர்ச்சியை பெற்றிருத்தல். அல்லது</p> <p>II. அங்கீரிக்கப்பட்ட தொழில்சார் பயிற்சி நிறுவன மொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத பவுடர் கோர்ட்டன் பாடநெறியைப் பயின்று சான்றிதழைப் பெற்றிருத்தல் மற்றும் அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் 02 வருடங்கள் பணியாற்றிய அனுபவத்தைக் கொண்டிருத்தல்.</p>

III. அனுபவம் : குறித்த துறையில் காணப்படும் அனுபவம் மேலதிக தகைமையாகக் கருதப்படும்.

IV. உடல்சார் தகைமைகள் : சகல விண்ணப்பதாரர்களும் இலங்கையில் எந்தவொரு பிரதேசத்திலும் சேவையாற்றுவதற்கும், பதவியின் கடமைகளை நிறைவேற்றுவதற்கும் போதுமான உடல் மற்றும் உள் ஆரோக்கியத்தினைக் கொண்டிருத்தல் வேண்டும்.

V. ஏனையவை :

- I. இலங்கைப் பிரசையாக இருத்தல் வேண்டும் ;
- II. விண்ணப்பதாரர்கள் நன்னடத்தை உடையவராக இருத்தல் வேண்டும்;
- III. விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இறுதித் திகதியில் ஆட்சேர்ப்பு செய்து கொள்வதற்காக அவசியமாகின்ற தகைமைகளை சகல விதத்திலும் பூர்த்தி செய்திருத்தல் வேண்டும்.

10. வயதெல்லை.- விண்ணப்பங்கள் ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் இறுதித் திகதியில் 18 வயதுக்குக் குறையாதவராகவும் 45 வயதுக்கு மேற்படாதவராகவும் இருத்தல் வேண்டும்.

11. ஆட்சேர்ப்பு முறை.- தேகாரோக்கியம் தொடர்பான நேர்முகப் பரீட்சையிலும் தொழில்சார் செயன்முறைப் பரீட்சையிலும் பெற்றுக்கொள்ளப்படும் மொத்தப் புள்ளிகளில் திறமைகளின் ஒழுங்குவரிசைப்படியும் காணப்படும் வெற்றிடங்களின் அடிப்படையிலும் ஆட்சேர்ப்புச் செய்யப்படும்.

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் தலைப்புகள்	ஆக்ககூடிய புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கப்படும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக கல்வித் தகைமைகள்	15	<p>* க. பொ. த. (உயர் தரப்) பரீட்சையின் ஒரு பாடத்திற்கு 3 புள்ளிகள் வீதம் 3 பாடங்களுக்கும் 09 புள்ளிகளும்</p> <p>* அங்கீரிக்கப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் ஒரு வருடத்திற்கு குறையாத டிப்ளோமா அல்லது அதற்கு உயர்வான தகைமை களைப் பெற்றிருப்போருக்கு 03 புள்ளிகள்</p> <p>* முழுநேர பாடநெறியை 06 மாதங்கள் அல்லது அங்கீரிக்கப்பட்ட மனித்தி யாலங்களைப் பூர்த்தி செய்த சான்றிதழ் பாடநெறிக்காக 03 புள்ளிகள்</p>	09 புள்ளிகள்

புள்ளிகள் வழங்கப்படும் தலைப்புகள்	ஆக்கஷமிடய புள்ளிகள்	புள்ளிகள் வழங்கப்படும் முறை	புள்ளிகள்
மேலதிக தொழிற் தகைமைகள்	35	ஓவ்வொரு துறையிலும் எதிர்பார்க்கும் தகைமையில் NVQ 3 அல்லது அதற்கு மேலதிக தகைமைகளுக்கு 25 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.	25 புள்ளிகள்
		ஏனைய துறைகளில் NVQ 3 அல்லது அதற்கு அதிகமான தகைமைகளுக்காக 10 புள்ளிகள் உரித்தாகும்.	10 புள்ளிகள்
மேலதிக அனுபவம்	45	அங்கீரிக்கப்பட்ட அரசாங்க/ தனிப்பட்ட பதிவு செய்யப்பட்ட நிறுவனமொன்றில் உரிய துறையில் அனுபவத்தை ஆக்கஷமிடயது/ 05 வருடங்கள் வரை ஒரு வருடத்திற்கு 09 பள்ளிகள் உரித்தாகும்.	45 புள்ளிகள்
நேர்முகப் பரிட்சையில் காண்பிக்கப்படும் தீற்மைகளின் தலைமைத்துவம், எண்ணங்கள், ஆங்கமை மற்றும் தொடர்பாடல் தீற்மைக்காக வழங்கப்படும் புள்ளிகள்	05	நேர்முகப் பரிட்சையில் காட்டப்படும் தீற்மையின் அடிப்படையில் புள்ளிகள் வழங்கப்படும்.	05 புள்ளிகள்
மொத்தம்	100		

குறிப்பு .- பதவிக்குரிய அனுபவங்களை ஏற்றுக்கொள்ளப்பட்ட சான்றிதழ் மூலம் சான்றுப்படுத்தல் வேண்டும். அத்தகைமைகள் விண்ணப்பங்கள் கோரப்படும் இருதித் திகதிக்கு செல்லுபடியாதல் வேண்டும்.

தொழில்சார் செயன்முறை பரிட்சை

விடயப் பரப்பு	காலம்	மொத்த புள்ளி	சித்தியடையும் புள்ளி
விடய அறிவு	03 மணித்தியாலங்கள்	100	40

அரசாங்கத் தொழில்சாலைத் தினைக்களாம் ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்ப சேவை வகுதியின் (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பிற்கான தொழில்சார் செயன்முறை தகைமைகள்

பதவிப் பெயர்	விடயப்பரப்பு
அலுமினியம் தயாரிப்பு உதவியாளர்	செயன்முறை பரிட்சையில் பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும். * பொருட் கண்காட்சிக்கான அலுமாரியைத் தயாரித்தல். * சூரியலைறக்கான மறைப்புகளைத் தயாரித்தல் மற்றும் பொருத்துதல். * கூரைக்கான சிலிலின் தயாரித்து பொருத்துதல்.
கட்டுமானத் தொழில் (கொத்தனார்) உதவியாளர்	செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும். * கற்சவர் கட்டுமான வேலைகள் (றபல் கட்டுமானம்) * செங்கல்/பிளக் கல் கட்டுமான வேலைகள் * ஈரமான மேற்பரப்பினை அமைத்தல் * மட்டமான மேற்பரப்பு வேலைகளைச் செய்தல்

பதிலிப் பெயர்	விடயப்பாடு
கிரைன் சாரதி	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * கிரைன் இயந்திரத்தை இயக்குதலுக்காக ஆயத்தஞ்செய்தல் * பாரம் தூக்கும் இயந்திரம் மூலம் பாரத்தை உரிய முறையில் இணைத்து ஒழுங்குபடுத்தல் * பாரத்தை உரிய முறையில் கையாளுதல் * சிறு சிறு இணைப்பு வேலைகள் மற்றும் சிறு சிறு பழுதுகளை சரிபார்த்தல்
ஃபெல்டர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * வார்ப்பின் போது ஃபெல்டர் கிரைன்டிங் இயந்திரங்களின் மூலம் வெட்டி பூணப்படுத்தும் ஆற்றல் வேண்டும். * வழங்கப்படும் வேலையை ஆயுதங்களைப் பயன்படுத்தி தரநிரணயத்திற்கு அமைய சுத்தப்படுத்தல்
உதவி இயந்திர இயக்குநர் (உற்பத்தி)	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * இரும்பில் வடிவங்களை அமைக்கும் இயந்திரங்களை இயக்குதல் மற்றும் நாளாந்த பராமரிப்பு செயற்பாடுகளை செய்யக்கூடியதாக இருத்தல் வேண்டும். * போல்ட் ஆணி வடிவங்களை அமைக்கும் இயந்திரங்களை இயக்குதல் மற்றும் பராமரிப்பு செயற்பாடுகளை செய்யக்கூடியதாக இருத்தல் வேண்டும். <p>திரவ அழுத்த இயந்திரங்களை (Liquid Pressure Machines) இயக்குதல் மற்றும் நாளாந்த பராமரிப்பு செயற்பாடுகளை செய்யக் கூடியதாக இருத்தல் வேண்டும்.</p>
ஹஸ் வேலை உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * தையல் இயந்திரத்தை இயக்குதல் மற்றும் கையினால் தைக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * வாகனமொன்றின் ஆசனங்களை குஷன் செய்வதற்காக அடையாளம் இட்டு வெட்டி தயாரித்தல் மற்றும் பக்க கண்ணாடிசாளுக்கான பிரேம் தயாரித்தல். * வாகனமொன்றின் மேற்படுத்திக்காக (கூரை) மற்றும் பக்கங்களுக்காக யன்னல் கண்வல் பயன்படுத்தி தயாரித்தல் அல்லது தேவையான பர்ச் (patch) வேலைகளை செய்தல்.

பதிலிப் பெயர்	விடயப்பாடு
பெனார்ஸ் வேலை உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * தரப்படும் விவரக்குறிப்பிற்கு அமைய பெரனாஸ்/ கியூபோலாவை இயக்குதல் தொடர்பாக தேவையான மூலப்பொருட்கள் உலோகங்களின் நியம எடையை அறிந்து நிறையிட்டு பெரனாஸ்/ கியூபோலாவை இயக்குதல். * பெனார்ஸ் இனை இயக்குதலை ஆரம்பித்து தேவையான உலோகப் பகுதிகளை உருக்கி கழிவுப்பொருட்களை அகற்றி ஆவியாகும் உலோகத்தைப் பெற்று பெனார்ஸ் இந்து பொறுப்பான மேற்பார்வை உத்தியோகத்தினால் வழங்கப்படும் ஆலோசனையின் படி அதனை நிறுத்துவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * கியூபோலாவு மற்றும் பெனார்ஸ் இனை இனைக்கும் பிளோவசர், பெனார்ஸ் இனை உயர்த்தும் மற்றும் மூலப்பொருட்களை உள்ளடக்கும் உபகரணங்களும், எடை பார்க்கும் அனைத்து இயந்திரங்களையும் இயக்குவதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * பெனார்ஸ்/ கியூபோலாவு/ லேடல் மீண்டும் வார்ப்பு செய்வதற்காக தயார் செய்தல் மற்றும் புதுப்பித்தலும் அடுப்பினை அணைப்பதற்கு அவசியமான பயர் கிலே பிளேக் இனை தயாரித்தல்.
அச்சு வார்ப்பு உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * ஈர மண் மற்றும் உலர்ந்த மண்ணைப் பயன்படுத்தி இரண்டு அல்லது மூன்று பகுதிகளில் நடுத்தர அளவில் அச்சு வார்ப்பினை பெரஸ் அல்லது நிபெரஸ் வார்ப்பிற்காகத் தயாரிக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * தயாரிக்கப்பட்ட அச்சு வார்ப்பு பரிசோதனையில் திருப்திகரமான முறையில் பயன்படுத்தல் வேண்டும். * பெரஸ் மற்றும் நிபெரஸ் வேலைகளுக்காக பயன்படுத்தும் ஈர மண் மற்றும் உலர்ந்த மண்ணை ஏற்றுக்கொள்ளப்படும் விகிதாசரங்கள் மற்றும் மண் கலப்புகளைப் பற்றி அறிந்திருப்பதோடு அவற்றைப் தயாரிப்பதற்கான ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும். * எனிய இரண்டு பகுதிகளாக அச்சு வடிவமைக்களை அமைத்தல், இனைத்தல் ஆகியவற்றை கைகளினாலோ இயந்திரங்களைப் பயன்படுத்தி வடிவமைக்கும் ஆற்றல் இருத்தல் வேண்டும்.
வார்ப்பு வடிவமைப்பு உதவியாளர்	<p>செயன்முறை பரிட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * கோர் பிரின்ட்டினை பயன்படுத்துவதற்கு உரியதாக வழங்கப்படும் வரைபடத்திற்கு அமைவாக வார்ப்பு வடிவமைப்பினை செய்தல். * 2 1/2" x 1/2" ரீ மோட்டர் மற்றும் டெண்ட் ஜோயின்டை பரிட்சிப்புக் காலத்தினுள் செய்து முடித்தல்.

பதிலிப் பெயர்	விடயப்பாடு
கெமிகல் கிளீனர் (பவுடர் கோர்ட்டன்)	<p>செயன்முறை பரீட்சைக்காக பின்வரும் இரண்டு விடயத் துறைகளில் சித்தியடைதல் வேண்டும்.</p> <ul style="list-style-type: none"> * பெரஸ் அல்லது நிபெரஸ் உலோகத்திற்கான சுத்திகரிப்பினை செய்கையில் மிகவும் பொருத்தமான பொதுவாகப் பயன்படுத்தும் சுத்திகரிப்பு செய்யும் முறை தொடர்பாக அறிந்திருத்தல் வேண்டும். * பவுடர் பூசும் மேற்பரப்பினை தூய்மைப்படுத்தி மீண்டும் பவுடரை பூசுவதற்கு இரசாயன தூய்மைப்படுத்தும் முறை தொடர்பான அறிவு இருத்தல் வேண்டும். * சிறந்த தாத்தில் பொஸ்போட் கவர் ஒன்றைப் பெற்றுக் கொள்ளும் முறை பற்றிய அறிவு இருத்தல் வேண்டும்.

12. விண்ணப்பங்களைப் பூர்த்தி செய்கையில் கவனமாக சரியானத் தகவல்களை வழங்குதல் வேண்டும். தகைமைகளை பரிசீலிக்கும் போது ஏதேனுமோருவர் தகைமையற்ற விண்ணப்பதாரி என தெரியவருமாயின், எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் அவரின் விண்ணப்பத்தை செல்லுபடியற்றதாக்க முடியும். விண்ணப்பதாரியினால் சமர்ப்பிக்கப்படும் தகவல் எந்தவொரு சந்தர்ப்பத்திலும் போலியானது என அறியக் கிடைத்தால் அவரை அரசு சேவையிலிருந்து நீக்க முடியும்.

13. குறித்த மாதிரி படிவத்திற்கு அமைவாக விண்ணப்பத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும். அறிவித்தலில் காட்டப்பட்டுள்ள மாதிரி படிவத்திற்கு ஒத்திசௌவாக அமையாத விண்ணப்பப்படிவங்கள் பூரணமற்ற நிலையில் காணப்படும் விண்ணப்பப்படிவங்கள் எந்தவொரு அறிவித்தலுமின்றி நிராகரிக்கப்படும்.

14. கையொப்பத்தை சான்றுபடுத்தல் :- விண்ணப்பப்படிவத்திலும், பரீட்சை அனுமதி அட்டையிலும் விண்ணப்பதாரியின் கையொப்பம் சான்றுபடுத்தப்படல் வேண்டும். ஏதேனும் நிறுவனத்தில் பரீட்சைக்கு விண்ணப்பதாரர் தமது கையொப்பத்தை நிறுவனத் தலைவர் அல்லது அவரினால் அதிகாரம் அளிக்கப்பட்ட உத்தியோகத்தர் ஒருவரிடமும், அவ்வாறு அல்லாத விண்ணப்பதாரிகள் தமது கையொப்பத்தை அரசாங்க பாடசாலை அதிபர் ஓய்வுபெற்ற உத்தியோகத்தர், கிராம அலுவலர் பிரிவின் கிராம அலுவலர், சமாதான நீத்வான், சுத்தியப்பிரமாண ஆணையாளர், சட்டத்துறை நீதிக்குரிய நோக்காரி ஒருவர், முப்படையைச் சேர்ந்த அதிகார ஆணை பெற்ற உத்தியோகத்தர் ஒருவர், அரசாங்க அல்லது மாகாண அரசாங்க சேவையில் அல்லது நிரந்தர பதவிநிலை தாத்திலுள்ள உத்தியோகத்தர் பெளத்த விகாரையின் தலைமை பிக்கு ஒருவர் அல்லது ஏனைய மதங்களின் புனிதத் தலம் ஒன்றுக்குப் பொறுப்பாக உள்ள அல்லது மதகுருமார்களில் குறிப்பிடத்தக்க அந்தஸ்திலுள்ள ஒருவர் மூலம் சான்றுப்படுத்திக் கொள்ளுதல் வேண்டும். தற்போது அரசாங்க நிறுவனமொன்றில் சேவையாற்றும் விண்ணப்பதாரர்கள் தமது நிறுவனத் தலைவர்களாக விண்ணப்பங்களை அனுப்புதல் வேண்டும்.

15. இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தலில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள தகைமைகளைக் கொண்டவர்கள் மாத்திரம் விண்ணப்பித்திருப்பார்கள் என்ற நியமத்தின் அடிப்படையில் உரிய தினத்தில் அல்லது அதற்கு முன்னர் விண்ணப்பங்களை அனுப்பியுள்ள சகல விண்ணப்பதாரர்களுக்கு அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் தினைக்களத்தின் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தொழில்சார் செயன்முறை மற்றும் தேகாரோக்கியம் குறித்து மதிப்பீடு செய்யும் நேர்முகப் பரீட்சைக்கு அழைக்கப்படுவர். எவ்வாறாயினும் அவ்வாறு அழைக்கப்படும் விண்ணப்பதாரர்கள் இப்பதவிக்கான தகைமைகளைப் பூர்த்தி செய்துள்ளார் எனக் கருதுவதாக அமைய மாட்டாது. விண்ணப்பதாரர்கள் நேர்முகப் பரீட்சைக்கு அழைக்கப்பட்டு வர்த்தமானி அறிவித்தலுக்கு இணங்க தகைமைகள் பூர்த்தி செய்யப்பட்டுள்ளனவா என்று பரிசீலிக்கும் சந்தர்ப்பத்தில் தேவையான தகைமைகள் இல்லை என தெரியவருமிடத்து பரீட்சார்த்தி உரிமை இருத்துச் செய்யப்படும்.

16. பரீட்சார்த்தியின் அடையாளத்தை உறுதிப்படுத்துவதற்காக பின்வருவனவற்றில் ஏதேனும் ஒரு ஆவணத்தை சமர்ப்பித்தல் வேண்டும்.

- அட்பதிவுத் தினைக்களத்தினால் வழங்கப்பட்ட செல்லுபடியாகும் தேசிய ஆளடையாள அட்டை;
- செல்லுபடியாகும் கடவுச்சீட்டு.

17. இங்கு குறிப்பிடப்படாத ஏதேனும் விடயங்கள் இருப்பின், அது தொடர்பில் பணிப்பாளர் நாயகத்தினால் தீர்மானிக்கப்படும் அனைத்து விண்ணப்பதாரியும் இந்த வர்த்தமானிப் பத்திரிகையில் குறிப்பிடப்பட்டுள்ள பொதுவான சட்டதிட்டங்களுக்கு இணங்கச் செயற்படுவதற்கான கடப்பாட்டைக் கொண்டுள்ளனர்.

18. விண்ணப்பிக்கும் முறை.- சகல விபரங்களும் உள்ளடக்கப்பட்டு இவ்வர்த்தமானி அறிவித்தலில் காட்டப்படும் மாதிரி விண்ணப்பப் படிவத்திற்கமைய பூர்த்தி செய்யப்பட்ட விண்ணப்பப்படிவமானது கல்வித் தகைமைகள், தொழிற் தகைமைகள் மற்றும் சேவை அனுபவம் ஆசியவற்றை சான்றுப்படுத்தும் சான்றிதழ்களின் பிரதிகளுடன் 2022.04.18 ஆந் திகதி அல்லது அதற்கு முன்னர் கிடைக்கக்கூடியதாக “பணிப்பாளர் நாயகம், அரசாங்கத் தொழிற்சாலைத் திணைக்களம், கொலன்னாவை வீதி, கொலன்னாவை” என்ற முகவரிக்கு பதிவுத் தபாலில் அனுப்புதல் வேண்டும். விண்ணப்பத்தை இட்டு அனுப்பும் கடித உறையின் இடது பக்க மேல் முலையில் “ஆரம்ப மட்டப் பகுதியளவிலான தொழில்நுட்பவியல் சேவை வகுதியின் தரம் III இற்கான (திறந்த) ஆட்சேர்ப்பு - 2022” எனத் தெளிவாகக் குறிப்பிடுதல் வேண்டும்.

19. சிங்களம் மற்றும் தமிழ் மொழியில் பிரசரிக்கப்படும் அறிவித்தவின் மொழிகளுக்கிடையில் ஏதேனும் முரண்பாடுகள் மற்றும் ஒவ்வாமைகள் காணப்படுகின்றது எனக் கண்டறியப்படும் சந்தர்ப்பங்களில் சிங்கள மொழி மூல அறிவித்தலை சரியானதெனக் கொண்டு செய்யப்படுத்தல் வேண்டும்.

பொறியியலாளர் கே. பி. வதுகே,
பணிப்பாளர் நாயகம்.

அரசாங்க தொழிற்சாலைகள் திணைக்களம்,
கொலன்னாவ வீதி,
கொலன்னாவ,
2022, மார்ச் 10.