දැන්වීමයි.

නාගරික සංවර්ධන හා නිවාස අමාත්‍යාංශය

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ

ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා (PL 3) ගණයේ විවෘත බඳවා ගැනීම් සඳහා ඉල්ලුම්පත් කැඳවීම. - -2024

1.0 රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ පහත සඳහන් ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරු වල පවත්නා පුරප්පාඩු පිරවීම සඳහා රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් ශ්‍රී ලාංකික පුරවැසියන්ගෙන් අයදුම්පත් කැඳවනු ලැබේ.

2.0 රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණයේ තනතුරු වල පවත්නා පුරප්පාඩු පහත වගුවෙන් දැක්වේ.

අනු අංකය	අනුමත තනතුරු නාමය	පුරප්පාඩු සංඛ්‍යාව
01.	වාත්තුකරු (Moulder)	03
02.	පෑස්සුම්කරු (Welder)	03
03.	කෝර්කරු (Core maker)	02
04.	උඳුන්කරු (Furnaceman)	01
05.	බර වාහන ක්‍රියාකරු (Heavy Vehicle Operator-Driver))	01
06.	නළ කර්මාන්තකරු (Plumber)	02
07.	යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු (නිෂ්පාදන) (Plant & Machinery Operator)	01
08.	වාත්තුමල්කරු (Foundry Pattern Maker)	01
	එකතුව	**14**

3.0 වැටුප් පරිමාණය:-

3.1. වැටුප් කේත අංකය - PL 3-2016

3.2. වැටුප් පරිමාණය - රු. 25,790/- 10×270/- 10×300/- 10×330/- 12×350/- රු 38,990/-

3.3 ආරම්භක වැටුප් පියවර -

ශ්‍රේණිය	ආරම්භක වැටුප් පියවර	ආරම්භක වැටුප් තලය (රු.)
III	පියවර 01	රු. 25,790
II	පියවර 12	රු. 28,790
I	පියවර 22	රු. 31,820
විශේෂ	පියවර 32	රු. 35,140

- රජයේ කර්මාන්තශාලාවේ ඇති C ,CE සහ J පන්ති වල වාහන ක්‍රියාකරවීම සඳහා නියමිත බලපත්‍ර සහිතව එම පන්ති වලට අයත් වාහන ක්‍රියාකරවීමට බඳවා ගනු ලබන බර වාහන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරුවන් පමණක් එම වැටුප් පරිමාණයේ 4 වන වැටුප් තලයේ පිහිටුවීමටත් කටයුතු කරනු ලැබේ.

4.0 තනතුරෙහි / තනතුරු වල ස්වභාවය :- ස්ථිර හා විශ්‍රාම වැටුප් සහිතය.

(විශ්‍රාම වැටුප් ක්‍රමය පිළිබඳ රජය විසින් ඉදිරියේදී ගනු ලබන ප්‍රතිපත්තිමය තීරණයට යටත් විය යුතුවේ.)

5.0 බඳවා ගැනීමේ ශ්‍රේණිය :- III ශ්‍රේණිය

6.0 භාෂා මාධ්‍යය :- සිංහල හා දෙමළ මාධ්‍යය

7.0 පැවරෙන කාර්යය භාරය:-

අනුමත තනතුරු නාම	කාර්යයන්
වාත්තුකරු	වාත්තු ගැනීමට අවශ්‍ය වන වාත්තු අච්චු සැදීම සඳහා ඒවා සූදානම් කිරීම හා වාත්තු ගැනීමේ කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම .
පැස්සුම්කරු	ගෑස් , විද්‍යුත්, ටිග් (TIG) සහ මිග් (MIG) වෙල්ඩින් යන්ත්‍ර භාවිතා කරමින් සියළුම පැස්සුම් කටයුතු (පිත්තල, ඇළුමිනියම්,යකඩ,වීනච්චට්ටි හා සුදු යකඩ පැස්සුම් කටයුතු ඉටු කිරීම) මෙම කාර්යන් සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
කෝරකරු	වාත්තු කිරීම් වලදී අවශ්‍ය වන සියළුම ආකාරයේ කෝර (Core) සැදීම , එම කෝර සැදීම සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
උඳුන්කරු	සියළු වාත්තු ගැනීමේදී අවශ්‍ය වන උදුන් (Cupola, Rotary furnace, ladle furnace) ක්‍රියාත්මක කරවීම හා උදුන් අලුත්වැඩියා කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
බර වාහන ක්‍රියාකරු	බර වාහන පැදගෙන යාම, Crane ආදී උපකරණ (Prime Mover යන්ත්‍ර, Boom Truck, Forklift, Bobcat යන්ත්‍ර) ක්‍රියාත්මක කරවීම හා එම වාහන වල සුළු සේවා කටයුතු කිරීම.
නළ කර්මාන්තකරු	වායු සම්පීඩන යන්ත්‍ර , බොයිලේරු ක්‍රියත්මක කිරීමේදී හා සුළු නඩත්තු කටයුතු කිරීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම .
යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු(නිෂ්පාදන)	ඇණ සාදන යන්ත්‍රය හා වෙනත් නිෂ්පාදන ක්‍රියාවලි සඳහා වන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම , ඒවායේ සුළු නඩත්තු කටයුතු කිරීම හා එම ක්‍රියාවන් සඳහා ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම.
වාත්තුමල්කරු	වාත්තු අච්චු සැදීම සඳහා අවශ්‍ය වන වාත්තුමල් ලී වලින් සැදීම හා ඒ සඳහා වන ඇස්තමේන්තු විස්තර ලබා දීම .

8.0 මෙම පත්වීම තුන් අවුරුදු පරිවාස කාලයකට යටත්ය. පත්කිරීම් බලධරයා විසින් තීරණය කරනු ලබන යම් සුවිශේෂි හේතූන් මත එම කාලය දිර්ඝ කිරීමට හෝ පත්වීම අවසන් කිරීමට පත්වීම් බලධරයා හට බලය ඇත.

9.0 සුදුසුකම් :-

I). අධ්‍යාපන සුදුසුකම් :

අධ්‍යයන පොදු සහතික පත්‍ර සාමාන්‍ය පෙළ විභාගයේදී දෙවරකට නොවැඩි වාර ගණනකදි යටත් පිරිසෙයින් සම්මාන දෙකක් සහිතව විෂයන් 06ක් සමත් වී තිබීම.

සටහන :-

❖ රාජ්‍ය පරිපාලන චක්‍රලේඛ අංක 28/2016ට අනුව ක්ෂේත්‍රයට අදාළව NVQ 03 හෝ NVQ 04 වන මට්ටමේ නිපුණතාවයක් ලබා ඇත්නම් අංක I යටතේ සඳහන් කර ඇති අධ්‍යාපන සුදුසුකම් අදාල නොවේ.

සහ

II). වෘත්තීය සුදුසුකම් : එක් එක් තනතුරෙහි කාර්යය භාරයට අදාලව තෘතියික හා වෘත්තීය අධ්‍යාපන කොමිෂන් සභාව විසින් නිගමනය කරනු ලැබ ඇති පරිදි ජාතික වෘත්තීය කුසලතාවන්හි (NVQ 04) හතර මට්ටමට නොඅඩු නිපුණතාවක් ලබා තිබිම.

රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුවේ ප්‍රාථමික ශිල්පිය සේවා ගණය සඳහා විවෘත පදනම මත බඳවා ගැනීම සඳහා වෘත්තීය සුදුසුකම්

අනු අංකය	අනුමත තනතුරු නාමය	වෘත්තීය සුදුසුකම්
01.	වාත්තුකරු	I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර දෙකක පාඨමාලාවක් හදාරා ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සඳහන් වෘත්තිය නිපුනතා හා පලපුරුද්ද පිළිබඳව සහතික ඉදිරිපත් කල යුතුය. II. ෆෙරස් සහ නිෆෙරස් වාත්තු සඳහා අමු පස්, වියළි සහ ලෝම් සහිත මිශ්‍රණයේ සංයුතිය තිරණය කර අදාල අමුද්‍රව්‍ය වලට උචිත වන අයුරු අදාල වාත්තු ලබා ගැනීමට අච්චු මට්ටම් කටු යොදා කල හැකි විය යුතුයි. III. ෆෙරස් සහ නිෆෙරස් මාධ්‍ය වල විවිධ කෝර වාත්තු අච්චු සාර්ථකව සෑදීමට හැකිවිය යුතුයි. IV. ලෝම් පස් වලින් හැඩමල් වාත්තු අච්චු සෑදීම සඳහා දැනුමක් තිබිය යුතුයි. V. දැනට ඇති අමුද්‍රව්‍ය යොදා ගෙන විශේෂ වැඩ සඳහා සහ සාමාන්‍යයෙන් භාවිතයට ගන්නා මොල්ඩින් පෙට්ටි රාමු, ඔසවනයන් සහ සිට්බලයන් පිරි සකස් කර වැඩි දියුණු කර ආර්ථික ඵලදායි ලෙස යොදා ගත හැකි විය යුතුයි. VI. උණු කරන ලද ලෝහය සාමාන්‍යයෙන් පරික්ෂා කර බලා එම ලෝහය වාත්තු අච්චු වලට වත් කිරීමට සුදුසු අවස්ථාව තිරණය කර ආධාරකරුවන් සහ හැඩලය ක්‍රියාකරවන්නන් මෙහෙයවා වාත්තු ලබාගැනීමට හැකිවිය යුතුයි. VII. ෆෙරස් සහ නිෆෙරස් වාත්තු වලදී යොදා ගන්නා විලින් තාක්ෂණය පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුයි. VIII. කෝර සෑදිම පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුයි.
02.	පැස්සුම්කරු	NVQ හතරවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම.

03.	කෝරකරු	I. පිලිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර එකක පාඨමාලවක් හදාරා ඉන් සමත් වී ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සදහන් වෘත්තිය නිපුණතා හා පලපුරුද්ද පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කල යුතුය. II. විශේෂ වැඩ සඳහා සුදුසු කෝර සැකිලි පැස්සීම හෝ වාත්තු කිරීම පිළිබඳ සැලැසුම් කිරීමේ හැකියාව තිබිය යුතුයි. III. විවිධ ප්‍රමාණයේ වැලි කෝර සහ හැඩ සඳහා වෙන්ටින් සහ බෙකින් ක්‍රම පිළිබඳ දැනුම තිබිය යුතුයි . IV. කෝර පස් වැලි මිශ්‍රණයක් සාදාගෙන රැම් කර රේන්පෝස්කර වෙන්ට ඩිලිවරි සහ ඩ්‍රෙස් කෝර සකස් කර කෝර පෙට්ටියක් සෑදීම. V. ඔයිල් සෑන්ඩ් මිශ්‍රණය සෑදීම සහ එමගින් කෝර සෑදීමට හැකි විය යුතුයි. VI. ෆෙරස් වැඩ සඳහා වියලි නිෆෙරස් විශේෂිත/ ග්‍රීන්ඩ සහ ලෝම් වර්ගයේ කෝර සෑදීමට අවශ්‍ය පස් මිශ්‍රණයක් නියමිත අනුපාතයට සකස් කර ගත හැකි විය යුතුයි. VII. ලෝම් සෑන්ඩ මගින් පයිප්ප කෝර සෑදීම සහ එම මාධ්‍යයේම ආධාරක කෝර පෙට්ටි මත හෝ ටෙම්ප්ලේට් ආධාරක යොදාගෙන කෝර සැකිලි සෑදීම කල හැකි විය යුතුයි. VIII. මෝල්ඩ සෑදීම පිළිබඳ දැනුමක් සහ නිපුණතාවයෙන් උසස් මෝල්ඩකරුවකු වීම.
04.	උඳුන්කරු	I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර එකක පාඨමාලවක් හදාරා ඉන් සමත් වී ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සදහන් වෘත්තිය නිපුණතා හා පලපුරුද්ද පිළිබඳ සහතික ඉදිරිපත් කල යුතුය. II. ෆෙරස් සහ නිෆෙරස් අංශ වල ඇති විවිධ ලෝහ (ඇලෝයිස්) කොටස් කැඩීමෙන් හෝ අනිකුත් ක්‍රම මගින් හඳුනා ගත හැකි විය යුතුයි III. නන්ෆෙරස් ෆර්නස්, ක්රුසිබල්ස් , ක්රුසිබල් නොවන, ඔයිල් ෆයර්ඩ ෆර්නස් සහ කියුපෝලා ක්‍රියා කරවීමට සහ අළුත්වැඩියා නඩත්තු කටයුතු කල හැකි විය යුතුයි. IV. කියුපෝලාවට සහ ෆර්නසයට සම්බන්ධවන බ්ලෝවර්ස්, බර්නර්ස්, ඔසවන සහ අමුද්‍රව්‍ය ඇතුලත් කරන උපකරණ, සහ බර කිරන සියළුම යන්ත්‍ර ක්‍රියා කරවිය හැකි විය යුතුයි. V. ද්‍රාවණය කරන ලද ලෝහයේ උෂ්ණත්වය මැනීම සඳහා ෆයිරො මීටරයක් භාවිතා කිරීමට මූලික දැනීමක් තිබිය යුතුයි. VI. ෆෙරස් / නිෆෙරස් උණුකිරීම් වලදී යොදා ගන්නා කියුෆෝලා උඳුන්වලින් ටැප් කර ලබා ගන්නා ලෝහ ද්‍රාවණය හෝ ඉන්ධන සහ වාතයේ මිශ්‍රණ අනුපාතවලට අනුව පිටවන දුම පරීක්ෂා කිරීමෙන් ද්‍රවණය වෙමින් ඇති ලෝහයේ තාපය පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුයි. VII. උණුකිරීම් වලට යොදා ගන්නා ඉන්ධන සහ ලෝහ අතර අනුපාත ගැන දැන ගත යුතුවන අතර වඩා ආර්ථික වශයෙන් ඵලදායී මට්ටම් මොනවාද යන්න දැන සිටිය යුතුයි.

05.	බර වාහන ක්‍රියාකරු	I. බර වාහන ක්‍රියා කරවීම සම්බන්ධයෙන් අවම වශයෙන් වසර (10) දහයක පිළිගත් ලියාපදිංචි ආයතනයක පළපුරුද්දක් ලබා තිබිය යුතුයි II. බර වාහන වල නඩත්තුව පිළිබඳ මූලික අවබෝධයක් ලබා තිබිය යුතුයි. III. ප්‍රයිම් මූවර් ට්‍රෙලර් ක්‍රියාකරවිය හැකි විය යුතුයි. IV. ක්‍රේන් යන්ත්‍රයක් ක්‍රියාකරවිය හැකි විය යුතුයි V. ලොරි සහ ෆෝක්ලිෆ්ට් ක්‍රියාකරවිය හැකි විය යුතුයි VI. NVQ හතරවන මට්ටමේ ප්‍රවීණතාවය ලබා තිබීම. VII. රියදුරු බලපත්‍රයේ C,CI හා I කාණ්ඩවලින් සමන්විත විය යුතුය.
06.	නළ කර්මාන්තකරු	I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර දෙකක පාඨමාලාවක් හදාරා තිබීම සහ පහත සදහන් වෘත්තිය සුදුසුකම් ලබා ඇති බවට සහතිකයක් ඉදිරිපත් කල යුතුය. II. වෘත්තියට අදාල සැලසුම් කියවා තේරුම් ගත හැකි විය යුතුයි. III. උණුසුම් සහ සීතල ජලසැපයුම් නල සවිකිරීම සහ නඩත්තුව IV. මල අපද්‍රව්‍ය පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව V. විල් ජල නල සවි කිරීම සහ නඩත්තුව VI. වාෂ්ප පයිප්ප පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව VII. සම්පීඩන වායු නල පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව VIII. ගිනි නිවන උපකරන සහ උපාංග සවිකිරීම සහ නඩත්තු කිරීම IX. පොම්ප සවි කිරීම සහ නඩත්තුව
07.	යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු(නිෂ්පාදන)	I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් වසර දෙකක පාඨමාලාවක් හදාරා ලබාගත් සහතිකය හා පහත සදහන් වෘත්තිය නිපුණතා හා පලපුරුද්ද පිළිබඳව සහතික ඉදිරිපත් කල යුතුය . II. වෘත්තියට අදාල සැලසුම් කියවා තේරුම් ගත හැකි විය යුතුයි. III. බෝල්ට් හැඩ තලන යන්ත්‍රය ක්‍රියාකරවිය යුතුයි IV. ද්‍රව පීඩක යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම V. කම්මල් හැඩ තලන යන්ත්‍ර සහ පීඩක ක්‍රියාකරවිම VI. යන්ත්‍රයේ වේගය පාලනය කිරීම සඳහා සීරුමාරු කිරීම VII. නිෂ්පාදන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සහ නඩත්තුව VIII. නිෂ්පාදන වල පිරිවිතර පරීක්ෂා කිරීම නිෂ්පාදන වාර්තා සැකසීම IX. අදාළ යන්ත්‍රවල සුළු අළුත්වැඩියාවන් සිදු කිරීම.
08.	වාත්තුමල්කරු	I. පිළිගත් කාර්මික ආයතනයකින් අවම වශයෙන් එක් අවුරුදු පාඨමාලාවක් හදාරා ලබාගත් සහතිකය සහ පහත සදහන් වෘත්තිය නිපුනතා හා පලපුරුද්ද පිළිබඳව සහතික ඉදිරිපත් කල යුතුයි. II. වෘත්තියට අදාල සැලසුම් කියවා තේරුම් ගත හැකි විය යුතුයි. III. විවිධ ලෝහ සඳහා කන්ට්‍රැක්ෂන් රූල් භාවිතා කිරීමට දැන සිටිය යුතුයි. IV. විවිධ ලෝහ වර්ග ගැන සහ වාත්තු ලබා ගැනීම පිළිබඳ හොඳ දැනුමක් තිබිය යුතුයි. V. කෝර ප්‍රින්ට් භාවිතා කිරීමට අදාල දෙන ලද සැලසුමකට අනුව වාත්තු මලක් සෑදීමට හැකිවිය යුතුයි VI. සියළුම වර්ග වල වාත්තුමල් සෑදීම සහ මෙම වෘත්තියේ යොදාගනු ලබන විවිධ කන්ට්‍රැක්ෂන් පරිමාණ භාවිතාව පිළිබඳ හොඳ අවබෝධයක් තිබිය යුතුයි

III). පළපුරුද්ද : රජයේ හෝ පෞද්ගලික ආයතනයක අදාල ක්ෂේත්‍රයේ වසර දෙකක (02) ක පළපුරුද්ද අමතර සුදුසුකමක් ලෙස සැලකේ.

IV). කායික සුදුසුකම් : සෑම අපේක්ෂකයෙකුම ශ්‍රී ලංකාවේ ඕනෑම ප්‍රදේශයක සේවය කිරීමටත්, තනතුරේ රාජකාරි ඉටු කිරීමටත් ප්‍රමාණවත් ශාරීරික හා මානසික යෝග්‍යතාවයෙන් යුක්ත විය යුතුය.

V). වෙනත් :

I. ශ්‍රී ලංකාවේ පුරවැසියෙකු විය යුතුය.
II. අයදුම්කරු විශිෂ්ඨ චරිතයකින් යුක්ත විය යුතුය.
III. තනතුරට බඳවා ගැනීම සඳහා අවශ්‍ය සියළුම සුදුසුකම් අයදුම්පත් කැඳවීමේ අවසන් දිනට සෑම ආකාරයකින්ම සම්පූර්ණ කර තිබිය යුතුය.

9.0 වයස :

10.1 අවම සීමාව : අවු. 18 ට නොඅඩු
10.2 උපරිම සීමාව : අවු. 45ට නොවැඩි
(අයදුම්පත් කැඳවන අවසන් දිනට)

10.0 බඳවා ගැනීමේ ක්‍රමය : වෘත්තීය ප්‍රයෝගික පරීක්ෂණයෙන් සමත් වන සහ යෝග්‍යතා ඇගයීමේ සම්මුඛ පරීක්ෂණයෙන් ලබා ගන්නා මුළු ලකුණු වල කුසලතා අනුපිළිවෙල අනුව හා පවතින පුරප්පාඩු සංඛ්‍යාව අනුව බඳවා ගනු ලැබේ.

10.1 වෘත්තීය ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය - ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණයකි.

විෂය	විෂය නිර්දේශය	කාලය	මුළු ලකුණු	සමත් ලකුණු
විෂය දැනුම	**1. වාත්තුකරු** ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) අමු පස් හෝ වියලි අරු පස් යොදාගෙන සංකීර්ණ කොටස් තුනක හෝ දෙකක මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ වාත්තු ආච්චුවක් ෆෙරස් හෝ නිෆෙරස් වාත්තුවක් සඳහා පිළියෙල කල යුතුයි. සාදන ලද අච්චුව වාත්තු පරීක්ෂණයකට සතුටුදායක ලෙස භාජනය කල හැකි විය යුතුයි. b) කොටස් දෙකක හෝ තුනක වාත්තු අච්චුවක් සෑදීම සඳහා වියළි අරු පස් හෝ අමු පස් සකසා ගෙන සංකීර්ණ හෝ මධ්‍යම ප්‍රමාණයේ වාත්තු අච්චුවක් ෆෙරස් හෝ නිෆෙරස් ලෝහ වලින් සෑදීම. මෙම වාත්තු අච්චුව සතුටුදායක ලෙස වාත්තු පරීක්ෂණයකට භාජනය කල හැකි විය යුතුය.	පැය 01	100	40

	2. <u>පෑස්සුම්කරු</u> ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර හතරකින් සමත් විය යුතුයි. **NVQ හතරවන මට්ටම ආර්ක් පෑස්සුම** a) ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් මගින් වානේ කැපීම b) ප්ලැට් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු මැනුවල් ආර්ක් ක්‍රමයට පෑස්සීම (1G සහ 1F) c) තිරස් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු මැනුවල් ආර්ක් ක්‍රමයට පෑස්සීම d) සිරස් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු මැනුවල් ආර්ක් ක්‍රමයට පෑස්සීම(3G) e) ඕවර්හෙඩ් ක්‍රමයට වානේ තහඩු මැනුවල් ආර්ක් ක්‍රමයට පෑස්සීම(4G) f) සෝල්ඩරින් සහ බ්‍රේසින් කිරීම **NVQ හතරවන මට්ටම ටිග් පෑස්සුම** a) ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් මගින් වානේ කැපීම b) ප්ලැට් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් ක්‍රමයට පෑස්සීම c) තිරස් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් ක්‍රමයට පෑස්සීම d) සිරස් පිහිටීමේ දී වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් ක්‍රමයට පෑස්සීම (3G) e) ඕවර්හෙඩ් ක්‍රමයට වානේ තහඩු ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් ක්‍රමයට පෑස්සීම (4G) f) සියලුම පිහිටීමේදි වානේ පයිප්ප ඔක්සි ඇසිටිලින් ගෑස් ක්‍රමයට පෑස්සීම (6G) **3. <u>කෝරකරු</u>** ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) කෝර පස් වැලි මිශ්‍රණයක් සාදාගෙන රැම් කර රේන්පෝස්කර වෙන්ට් ඩිලිවරි සහ ඩ්‍රෙස් කෝර සකස් කර කෝර පෙට්ටියක් සෑදීම. b) ෆෙරස්/ නිෆෙරස් වැඩ සඳහා අවශ්‍ය කෝර වැලි ගම් සහ ඩ්‍රෙසින් මිශ්‍රණයේ සංයුතිය නිවැරදිව යොදා ගෙන කෝරවැලි මිශ්‍රණය සාදා ගැනීම. c) විශේෂිත වැඩ ,සංකීර්ණ සහ කෝර කිහිපයක් ඇති වැඩ පැකින් බ්ලොක් සඳහා කෝර සෙට් කිරීමේදී අවශ්‍ය (පැකින් බ්ලොක්) ටෙම්ප්ලේට් සහ ගේජස් යොදා සැකසීම d) ඔයිල් සැන්ඩ් මිශ්‍රණය සෑදීම සහ එමගින් කෝර සෑදීමට හැකි විය යුතුයි. **4. <u>උඳුන්කරු</u>** ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) දෙන ලද පිරිවිතරයකට අනුව උඳුන/කියුපෝලාව ක්‍රියා කරවීම සඳහා අවශ්‍ය ලෝහ ද්‍රව්‍ය වල			

	නියමිත බර හඳුනාගෙන කිරා උඳුන/ කියුපෝලාව නිසි පරිදි ක්‍රියා කරවීම. b) ෆෙරස්/ නිෆෙරස් අංශවල යොදා ගන්නා පොදු ලෝහ වර්ග හඳුනා ගත හැකි විය යුතු වන අතර කියුපෝලාවට යොදා ගත යුතු නිවැරදි කෝක් ග්‍රේඩය හඳුනා ගත හැකි විය යුතුයි. c) ෆර්නසය ක්‍රියා කරවීම ආරම්භ කර අවශ්‍ය ලෝහ කොටස් චාර්ජ් කර උනුකර අප ද්‍රව්‍ය ඉවත් කර ද්‍රවණය වූ ලෝහය ලබා ගෙන ෆර්නසය තමා විසින්ම නවතා දැමීමට හැකි විය යුතු වන අතර උදව්කරුවන් යොදා ගෙන සාර්ථකව වාත්තුව ලබා ගත හැකි විය යුතුයි. d) කියුපෝලාවට සහ ෆර්නසයට සම්බන්ධවන බ්ලෝවර්ස්, බර්නර්ස්, ඔසවන සහ අමුද්‍රව්‍ය ඇතුලත් කරන උපකරණ, සහ බර කිරන සියළුම යන්ත්‍ර ක්‍රියා කරවිය හැකි විය යුතුයි e) ෆෙරස් සහ නිෆෙරස් අංශ වල ඇති විවිධ ලෝහ (ඇලෝයිස්) කොටස් කැඩීමෙන් හෝ අනිකුත් ක්‍රම මගින් හඳුනා ගත හැකි විය යුතුයි. 5. <u>බර වාහන ක්‍රියාකරු</u> ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සදහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) මගී බස්රථයක් පැදවිය හැකි විය යුතුයි b) භාණ්ඩ රැගෙන යන ලොරියක් පැදවිය හැකි විය යුතුයි c) ෆෝර්ක් ලිෆ්ට් යන්ත්‍රයක් ක්‍රියා කරවිය හැකි විය යුතුයි. d) බර වාහන වල නඩත්තුව පිළිබඳ මූලික අවබෝධයක් ලබා තිබිය යුතුයි. 6. <u>නළ කර්මාන්තකරු</u> ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සදහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) උණුසුම් සහ සීතල ජල සැපයුම් නල සවි කිරීම සහ නඩත්තුව b) මල අපද්‍රව්‍ය පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව c) විල් ජල නල සවිකිරීම සහ නඩත්තුව d) වාෂ්ප පයිප්ප පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව e) සම්පීඩන වායු නල පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව f) ගිනි නිවන උපකරණ සහ උපාංග සවි කිරීම සහ නඩත්තු කිරීම g) ගෑස් සපයන නල පද්ධති සවි කිරීම සහ නඩත්තුව h) පොම්ප සවි කිරීම සහ නඩත්තුව			

	7. යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරු(නිෂ්පාදන) ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) කම්මල් හැඩ තලන යන්ත්‍ර සහ පීඩක ක්‍රියාකරවීම සහ දෛනික නඩත්තු කල හැකි විය යුතුයි b) බෝල්ට් ඇණ හැඩ තලන යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සහ නඩත්තු කිරීම කල හැකි විය යුතුයි. c) ද්‍රව පීඩක යන්ත්‍ර ක්‍රියාකරවීම සහ දෛනික නඩත්තු කල හැකි විය යුතුයි 8. වාත්තුමල්කරු ප්‍රායෝගික පරීක්ෂණය පහත සඳහන් විෂය ක්ෂේත්‍ර දෙකකින් සමත් විය යුතුයි. a) කෝර ප්‍රින්ට් භාවිතා කිරීමට අදාලව දෙන ලද සැලසුමකට අනුව වාත්තු මලක් සෑදීම b) දෙනු ලබන සැලසුමකට අනුව ඕනෑම වර්ගයක වාත්තු මලක් සෑදීම			

10.2 යෝග්‍යතා ඇගයීම් සම්මුඛ පරීක්ෂණය

ලකුණු ලබා දෙනු ලබන ශීර්ෂ	ලකුණු ලබා දෙන ක්‍රමය	උපරිම ලකුණු ප්‍රමාණය
අතිරේක අධ්‍යාපන සුදුසුකම්	අ.පො.ස (උසස් /පෙළ) විභාගයේ එක් විෂයකට ලකුණු 04 බැගින් විෂයන් 3 සඳහා ලකුණු 12 ක් ද	ලකුණු 12
	පිළිගත් ආයතනයක වසරකට නොඅඩු ඩිප්ලෝමා හෝ ඊට ඉහළ සුදුසුකම් ලබා ඇති අයට ලකුණු 04 ක්	ලකුණු 04
	පිළිගත් ආයතනයක වසරකට නොඅඩු සම්මත පැය ගණන සම්පූර්ණ කර ඇති සහතික පත්‍ර පාඨමාලා සඳහා ලකුණු 04 ක්	ලකුණු 04
සේවා පළපුරුද්ද	පිළිගත් රජයේ ලියාපදිංචි ආයතනයක අදාල ක්ෂේත්‍රයේ නියමිත පළපුරුද්ද ඉක්මවා යන (අවු. 2) වසර 05ක් සඳහා එක් වසරකට ලකුණු 08 ක් බැගින්	ලකුණු 40

ලකුණු ලබා දෙනු ලබන ශීර්ෂ	ලකුණු ලබා දෙන ක්‍රමය	උපරිම ලකුණු ප්‍රමාණය
පුහුණු පාඨමාලා හදාරා තිබීම	සුදුසුකම් ඉල්ලුම් කරනු ලබන ක්ෂේත්‍රයේ මාස 06කට නොඅඩු පුහුණු පාඨමාලා සඳහා ලකුණු 10 ක් ද යාන්ත්‍රික ඉංජිනේරු ක්ෂේත්‍රයේ වෙනත් පුහුණු පාඨමාලා සඳහා ලකුණු 05 ක්ද ලබා දේ.	ලකුණු 15
විෂය බාහිර ක්‍රියාකාරකම්	ක්‍රීඩා සහතික සඳහා පළාත් මට්ටමේ ජයග්‍රහණ සඳහා ලකුණු 5 ක් ද, සමස්ථ ලංකා මට්ටමේ ජයග්‍රහණ සඳහා ලකුණු 10ක් ද (1 ක් හෝ වැඩි ප්‍රමාණයක් සඳහා) පාසලේ ශිෂ්‍ය නායක තනතුරු සඳහා ලකුණු 05 ක් හිමි වේ.	ලකුණු 20
සම්මුඛ පරීක්ෂණයේදී පෙන්වන කුසලතාවය	සම්මුඛ පරීක්ෂණයේ දක්වන කුසලතාවය අනුව ලකුණු ලබා දේ.	ලකුණු 05
එකතුව		100

සටහන - තනතුරට ලබා ඇති පළපුරුද්ද පිළිගත හැකි සහතික මඟින් සනාථ කළ යුතුය. එම සුදුසුකම් අයදුම්පත් කැඳවන අවසාන දිනට වලංගු විය යුතුය.

11.0 ඉල්ලුම් පත්‍රය පිරවීමේදී ඉතා සැළකිලිමත්ව නිරවද්‍ය තොරතුරු සැපයිය යුතුය. සුදුසුකම් පරීක්ෂා කිරීමේදී යම් අපේක්ෂකයකු නුසුදුසු බව අනාවරණය වුවහොත් ඕනෑම අවස්ථාවක ඔහුගේ / ඇයගේ අපේක්ෂකත්වය අවලංගු කළ හැකිය. අයදුම්කරුවකු විසින් ඉදිරිපත් කරන ලද තොරතුරක් ඕනෑම අවස්ථාවක අසත්‍ය බව පෙනී ගියහොත් හෝ ඔහු /ඇය රජයේ සේවයෙන් පහ කල හැක.

12.0 අත්සන සහතික කිරීම :-

අයදුම්පත්‍රයේ ද, විභාගය සඳහා ප්‍රවේශ පත්‍රයේ ද අයදුම්කරුගේ අත්සන සහතික කර තිබිය යුතුය. කිසියම් ආයතනයකින් විභාගයට ඉල්ලුම් කරන අයදුම්කරුවකු තම අත්සන ආයතන ප්‍රධානියා හෝ ඔහු විසින් බලය පවරන ලද නිලධාරියකු ලවා ද, එසේ නොවන අයදුම්කරුවකු තම අත්සන රජයේ පාසලක ප්‍රධානියකු/විශ්‍රාමික නිලධාරියකු, කොට්ඨාසයේ ග්‍රාම නිලධාරිවරයකු, සාමදාන විනිශ්චයකාරවරයකු, දිවුරුම් කොමසාරිස්වරයකු, නීතිඥවරයකු, ප්‍රසිද්ධ නොතාරිස්වරයකු, ත්‍රිවිධ හමුදාවේ අධිකාරිලත් නිලධාරියකු, රජයේ හෝ පළාත් රාජ්‍ය සේවයේ හෝ ස්ථිර මාණ්ඩලික ශ්‍රේණියේ නිලධාරියකු හෝ බෞද්ධ විහාරස්ථානයක විහාරාධිපති හෝ නායක ස්වාමීන් වහන්සේ නමක් හෝ අන්‍ය ආගමික පූජ්‍ය ස්ථානයක් භාර හෝ පූජ්‍ය පක්ෂයේ සැලකිය යුතු තත්වයක් දරන අයෙකු ලවා සහතික කරගත යුතුය. දැනටමත් රාජ්‍ය ආයතනයක සේවය කරන අයදුම්කරුවන් තම ආයතන ප්‍රධානියා මගින් අයදුම්පත් යොමු කල යුතුය.

13.0 නියමිත ආදර්ශ ආකෘතියට අනුකූලව අයදුම්පත්‍රය ඉදිරිපත් කළ යුතුය. නිවේදනයේ ඇතුලත් ආදර්ශ අයදුම්පතට අනුකූල නොවන හා අසම්පූර්ණ අයදුම්පත් දැනුම් දීමකින් තොරව ප්‍රතික්ෂේප කරනු ලැබේ.

14.0 මෙම නිවේදනයේ සඳහන් සුදුසුකම් ඇති අය පමණක් ඉල්ලුම් කර ඇතැයි යන පූර්ව නිගමනය මත නියමිත දිනට හෝ එදිනට පෙර හෝ ඉල්ලුම් පත්‍ර ඉදිරිපත් කර ඇති සියලු අයදුම්කරුවන් රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තු අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් වෘත්තීය ප්‍රායෝගික හා යෝග්‍යතා ඇගයීමේ සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවනු ලැබේ. එහෙත් එසේ කැඳවීම අයදුම්කරු මෙම තනතුර සඳහා සුදුසුකම් සපුරා ඇති බවට පිළිගැනීමක් ලෙස සළකනු නොලැබේ. අයදුම්කරුවන් සම්මුඛ පරීක්ෂණයට කැඳවා නිවේදනය අනුව සුදුසුකම් තිබේදැයි පරීක්ෂා කරන අවස්ථාවේ අවශ්‍ය සුදුසුකම් නොමැති බව අනාවරණය වුවහොත් එම අයගේ අපේක්ෂකත්වය අවලංගු කරනු ලැබේ.

15.0 අපේක්ෂකයන්ගේ අනන්‍යතාවය සනාථ කිරීම සඳහා පහත සඳහන් ලියකියවිලි වලින් එකක් ඉදිරිපත් කල යුතුය.

I. පුද්ගලයින් ලියාපදිංචි කිරීමේ දෙපාර්තමේන්තුව මඟින් නිකුත් කරන ලද වලංගු ජාතික හැඳුනුම්පත

II. වලංගු විදේශ ගමන් බලපත්‍රය

16.0 මෙහි සඳහන් නොවන යම් කරුණක් වෙතොත්, ඒ සම්බන්ධව අධ්‍යක්ෂ ජනරාල් විසින් තීරණය කරනු ඇත. සියලුම අයදුම්කරුවන් මෙම නිවේදනයේ සඳහන් පොදු නීතිරීති අනුව කටයුතු කිරීමට බැඳී සිටිනු ඇත.

17.0 **ඉල්ලුම් කල යුතු පිළිවෙල :-**

සියලු විස්තර ඇතුලත් කරමින් මේ සමඟ ඇති ආදර්ශ අයදුම් පත්‍රයට අනුව සම්පූර්ණ කරන ලද අයදුම් පත්‍රය අධ්‍යාපන සුදුසුකම්, වෘත්තීය සුදුසුකම් හා සේවා පළපුරුද්ද, පුහුණු පාඨමාලා, විෂය බාහිර ක්‍රියාකාරකම් සනාථ කරන සහතික වල පිටපත්ද සමඟ 2024.06.30 දිනට හෝ ඊට පෙර ලැබෙන සේ "අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්, රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව, කොලොන්නාව පාර, කොලොන්නාව." යන ලිපිනයට ලියාපදිංචි තැපෑලෙන් එවිය යුතුය. ඉල්ලුම්පත් බහා එවන කවරයේ වම් පස ඉහල කෙලවරේ **"ප්‍රාථමික ශිල්පීය සේවා ගණයේ III වන ශ්‍රේණියට විවෘත බඳවා ගැනීම - (2024)"** යනුවෙන් පැහැදිලිව සඳහන් කල යුතුය.

....

ඉංජි. ඒ. විජේසිංහ
අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්

2024 මැයි මස .08.. දින
රජයේ කර්මාන්තශාලා දෙපාර්තමේන්තුව,
කොලොන්නාව පාර,
කොලොන්නාව.